

次世代を切り拓く

技術・情報・人のクロスポイント



MiraiTech

新価値創造展 in 機械要素技術展 2023

開催報告書

独立行政法人中小企業基盤整備機構
新価値創造展 in 機械要素技術展 事務局

- 名称 / MiraiTech 新価値創造展 in 機械要素技術展 2023
- 主催 / 独立行政法人 中小企業基盤整備機構
- 目的 / 本事業は、中小機構が国内有数の民間主催大規模専門展示会に新価値創造展として集合出展する場を設け、全国の中小企業の多種多様な製品・技術・サービス等の強みを掛け合わせることで、社会や産業が有する潜在課題の解決と、出展企業の新規市場開拓を目指します。
- 会期 / 2023年6月21日（水）～23日（金）3日間
- 時間 / 10:00～18:00（最終日は17:00まで）
- 会場 / 東京ビッグサイト・東京国際展示場 東5ホール
第35回 日本ものづくりワールド 第28回 機械要素技術展（M-Tech）会場内
- 出展者 / 80社
- 展示内容 /
 1. 製造業の「短期開発、生産性向上、品質向上、VA/VE、コストダウン」などに寄与することを目的とした
①モーション技術・モータ、②ねじ・ばね、③油空圧機器・配管部品、④機構部品、⑤加工技術・機械材料、⑥表面処理・改質技術等のカテゴリーから厳選した製品・技術を展示しました。
 2. 出展商品PRブースを設け誘客しました。
 - ・大型ディスプレイに全出展者の短いPR動画または静止画を上映しました。
 - ・全出展者分のチラシ配架スペースを設け、来場者が自由に参照できるようにしました。
 3. マッチング・コンシェルジュ
業界に精通したコンシェルジュが、来場者の求める製品・サービスを紹介し、マッチングを図りました。
 4. 海外展開相談コーナーを設置しました。
中小機構の専門家が出展者・来場者の海外展開や海外への販路開拓等、海外ビジネスに関する相談を無料で受け付けました。

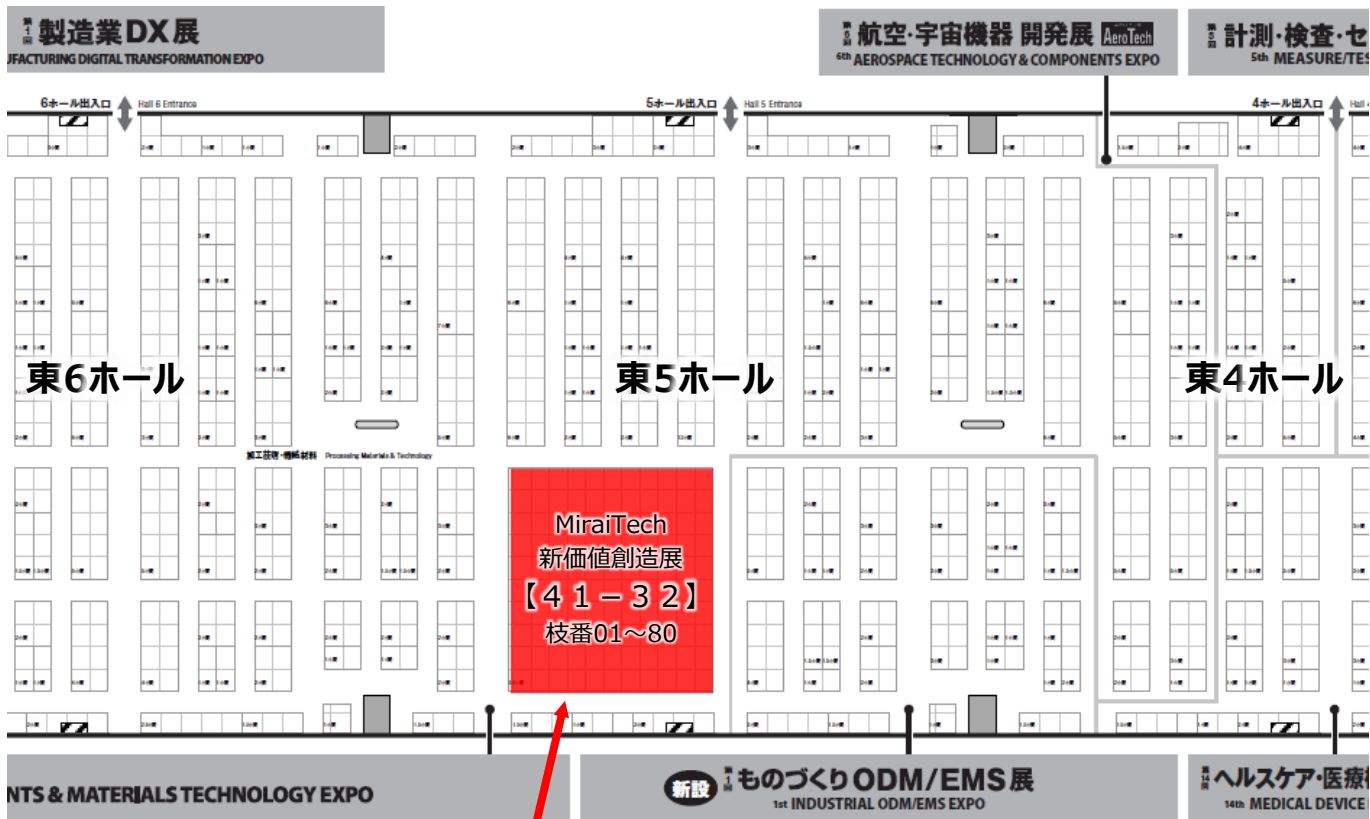
第35回 日本ものづくりワールド 第28回 機械要素技術展（M-Tech）概要（参考）

- 名称 : 第35回 日本ものづくりワールド 第28回 機械要素技術展（M-Tech）
- 会期 : 令和5年6月21日（水）～23日（金）3日間
10:00～18:00（最終日のみ17:00閉場）
- 会場 : 東京ビッグサイト・東京国際展示場（東展示棟）
- 入場料 : 5,000円/人
- 主催 : RX Japan株式会社
- 来場者数 :

66,895名
6/21（水） 19,131名
6/22（木） 21,247名
6/23（金） 26,517名

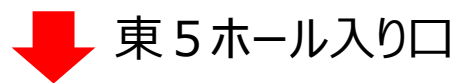
第35回 日本ものづくりワールド

第28回 機械要素技術展 (M-Tech) 東京ビッグサイト 東5ホール



〈東京ビッグサイト 館内立面図〉





←東6ホール

東4ホール→

01_株式会社伸和鉄工所	18_株式会社小松精機工作所
02_三星ダイヤモンド工業株式会社	17_株式会社サンコー技研
03_株式会社久保村製作所	16_株式会社ソリッドツール
04_株式会社Kamogawa	15_テクノロジーグローバル株式会社
05_株式会社ベスト	14_エルテック株式会社

19_リカザイ株式会社	海外展開相談コーナー
20_株式会社キョーワハーツ	中小機構控室
21_ダイワ化工株式会社	33_有限会社島田製作所
22_株式会社青山精工	32_南デザイン株式会社
23_株式会社ティーアイシー	31_株式会社ジャストプロダクツ

PRブース	
34_株式会社ホリコー	49_株式会社草加ネジ
35_株式会社名高精工所	48_大阪電機工業株式会社
36_株式会社アロイ	47_小松ばね工業株式会社
37_セールスワン株式会社	46_有限会社アートスクリュー

【来場者受付】 マッチングコンシェルジュ	
運営事務局控室	
50_多田プラスチック工業株式会社	62_有限会社米山金型製作所
51_AOS株式会社	61_株式会社ワイヤレスコミュニケーション研究所
52_株式会社翔陽	60_株式会社346

63_株式会社辻村	80_富士岐工業株式会社
64_アイテック株式会社	79_日本電鍍工業株式会社
65_ツクモ工学株式会社	78_株式会社エキスパートギグ
66_株式会社ヤマシタワークス	77_帝国イオン株式会社
67_日本セック株式会社	76_株式会社ワークステーション

06_三ツ和工業株式会社	13_株式会社司電子
07_株式会社ヤマテック	12_関西電子株式会社
08_株式会社スギヤマ	11_株式会社エスケー精工
09_ユウアイ電子工業株式会社	10_アロニクス株式会社

24_株式会社大進精機	商談コーナー
25_有限会社関製作所/有限会社大成金型	30_株式会社大幸精機
26_川並鉄工株式会社	29_有限会社たくみ
27_株式会社小寺製作所	28_株式会社アスク

38_RT.ワークス株式会社	45_株式会社ニッセー
39_株式会社電子技販	44_株式会社サンノハシ
40_株式会社目名製作所	43_株式会社富士製作所
41_信越電線株式会社	42_有限会社アリエケー

商談コーナー	59_島野精機株式会社/株式会社平野製作所
53_栄光デザイン&クリエイション株式会社	58_株式会社山岸製作所
54_鹿島化学金属株式会社	57_株式会社ピーエーイー
55_フィーサ株式会社	56_株式会社ヤナギモト

68_株式会社エム・アイ・シー	75_株式会社大正光学
69_株式会社エルグ	74_株式会社NCC
70_株式会社ユタックス	73_株式会社H&C技術研究所
71_株式会社アクロエッジ	72_株式会社薄衣電解工業

←東6ホール

東4ホール→

カテゴリー色分け凡例

加工技術・機械材料

機構部品

モーション技術・モータ

表面処理・改質技術

ねじ・ばね

その他

油空圧機器・配管部品

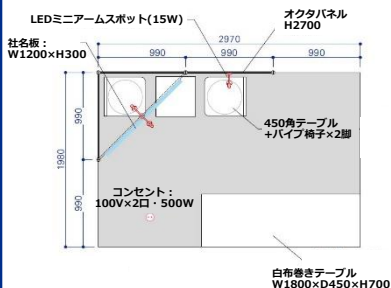
小間番号	枝番	出展者名	都道府県	展示商品名	出展カテゴリ
41-32-	01	(株)伸和鉄工所	奈良県	(自社加工) リング製品/ (自作作成) ワイングラス	加工技術・機械材料
41-32-	02	三星ダイヤモンド工業(株)	長野県	独自のPCD(焼結ダイヤモンド)で高精細な部品をご提供	加工技術・機械材料
41-32-	03	(株)久保村製作所	京都府	金属の精密切削加工品	加工技術・機械材料
41-32-	04	(株)Kamogawa	京都府	高精度ダイヤモンド電着工具	加工技術・機械材料
41-32-	05	(株)ベスト	大阪府	ワイヤーメッシュ	加工技術・機械材料
41-32-	06	三ツ和工業(株)	東京都	新工法=内径圧接を確立、材料費の更なる削減が可能に。	加工技術・機械材料
41-32-	07	(株)ヤマテック	東京都	拡散接合技術を活用した製品(治具、フィルター、中空部品)	加工技術・機械材料
41-32-	08	(株)スギヤマ	三重県	精密冷間鍛造と機械加工	加工技術・機械材料
41-32-	09	ユウアイ電子工業(株)	山梨県	高精度高難度ハーネス、軽量アルミニウムハーネスと接合技術	加工技術・機械材料
41-32-	10	アロニクス(株)	東京都	IH(誘導加熱)式自動ろう付け機	加工技術・機械材料
41-32-	11	(株)エスケー精工	長野県	マシニングによるアルミ・鉄・ステンレスの金属切削加工	加工技術・機械材料
41-32-	12	関西電子(株)	東京都	量産型ナノファイバー溶融紡糸装置とそのアプリケーション	加工技術・機械材料
41-32-	13	(株)司電子	山梨県	ゴムの焼付け成型及び基板実装	加工技術・機械材料
41-32-	14	エルテック(株)	東京都	レーザーマーキング受託加工専門メーカー	加工技術・機械材料
41-32-	15	テクノグローバル(株)	大阪府	プラスチック製品の製品設計、金型製作、成形加工、製品組立。	加工技術・機械材料
41-32-	16	(株)ソリッドツール	大阪府	超硬工具・金属加工用切削工具・切削加工の改善提案	加工技術・機械材料
41-32-	17	(株)サンコー技研	大阪府	カメラ内蔵金型とロボットによる1μm位置決め精度打ち抜き工法	加工技術・機械材料
41-32-	18	(株)小松精機工作所	長野県	多分野に貢献できる精密なプレスおよび切削加工技術	加工技術・機械材料
41-32-	19	リカザイ(株)	神奈川県	市場では入手できない、マグネシウムやハンダ等の薄箔を展示。	加工技術・機械材料
41-32-	20	(株)キョーワハーツ	神奈川県	「薄い、小さい、細い」米粒より小さいプレス加工品	加工技術・機械材料
41-32-	21	ダイワ化工(株)	愛知県	試作型を使用した精度ある1個からのゴム成形加工	加工技術・機械材料
41-32-	22	(株)青山精工	神奈川県	セラミックス加工品、金属関連の加工品、3Dプリンタでの造形品	加工技術・機械材料
41-32-	23	(株)ティーアイシー	東京都	同時5軸加工・精密切削加工・少量多品種対応・難削材加工	加工技術・機械材料
41-32-	24	(株)大進精機	兵庫県	難加工材、難加工形状の精密切削加工製品	加工技術・機械材料
41-32-	25	(株)関製作所/(株)大成金型	山梨県	プラスチック部品	加工技術・機械材料
41-32-	26	川並鉄工(株)	京都府	マシニングセンターによる摩擦攪拌接合(FSW)の活用事例	加工技術・機械材料
41-32-	27	(株)小寺製作所	大阪府	ステンレスパイプの自社造管材による長尺曲げ加工品。	加工技術・機械材料
41-32-	28	(株)アスク	大阪府	金属・樹脂などの試作部品を超短期でお届け致します。	加工技術・機械材料
41-32-	29	(株)たくみ	大阪府	自社で開発した製品、微細な加工品のサンプル	加工技術・機械材料
41-32-	30	(株)大幸精機	大阪府	NC旋盤での薄肉切削加工及び銅加工、旋盤加工教育支援システム	加工技術・機械材料
41-32-	31	(株)ジャストプロダクツ	愛知県	脱炭素に挑戦する製造会社を部品製造工程の改革でアシスト	加工技術・機械材料
41-32-	32	南デザイン(株)	東京都	小ロット製品の設計から部品製造までまとめて対応いたします!	加工技術・機械材料
41-32-	33	(株)島田製作所	栃木県	国内初導入の機器を用いた小径深穴部品の非破壊品質保証技術	加工技術・機械材料
41-32-	34	(株)ホリコー	東京都	電動商用車のボデーおよびフレーム部品	加工技術・機械材料
41-32-	35	(株)名高精工所	京都府	「量産最速仕上げプログラム」サービス	加工技術・機械材料
41-32-	36	(株)アロイ	東京都	ウォータージェット切断、レーザー溶接形鋼	加工技術・機械材料
41-32-	37	セールスワン(株)	東京都	工具や計測器等の持出・返却管理システム「工具ONE」	モーション技術・モータ
41-32-	38	RT.ワークス(株)	大阪府	人と社会に寄り添うロボット技術を強みとする受託開発サービス	モーション技術・モータ
41-32-	39	(株)電子技販	大阪府	基板の設計、基板、部品調達、実装の4工程を最速2日に対応	モーション技術・モータ
41-32-	40	(株)目名製作所	石川県	移動式のタンク掃除機ソウジクロン	モーション技術・モータ

小間番号	枝番	出展者名	都道府県	展示商品名	出展カテゴリー
41-32-	41	信越電線(株)	長野県	モータ用コイル、リッツ線コイル	モーション技術・モータ
41-32-	42	(株)アトリエケー	兵庫県	バネの反発力でアシストする「パワースーツX (エックス)」	ねじ・ばね
41-32-	43	(株)富士製作所	大阪府	大型切削ナット。ゆるみ止めナット。中間挿入ナット。	ねじ・ばね
41-32-	44	(株)サンノハシ	埼玉県	ねじ・締結部品全般に関するお困り事やご相談を承ります。	ねじ・ばね
41-32-	45	(株)ニッセー	山梨県	緩み防止ねじの製造技術、知財を金型とともにライセンス	ねじ・ばね
41-32-	46	(株)アートスクリュー	愛知県	高性能、緩み防止ねじ「モーションタイト」	ねじ・ばね
41-32-	47	小松ばね工業(株)	東京都	線径0.02mm~2.5mm以下の金属精密ばね	ねじ・ばね
41-32-	48	大阪電機工業(株)	大阪府	電気ボイラー、蒸気ノズル	油空圧機器・配管部品
41-32-	49	(株)草加ネジ	埼玉県	ストッパー付きUボルト	油空圧機器・配管部品
41-32-	50	多田プラスチック工業(株)	大阪府	射出成形(精密・金属代替)・硬質ウレタン成形・マイクロポンプ	油空圧機器・配管部品
41-32-	51	AOS(株)	秋田県	低溶出性に極めて優れたフッ素ゴム製品	油空圧機器・配管部品
41-32-	52	(株)翔陽	兵庫県	油圧シヨベル向けリモートコントロールバルブ等油圧部品	油空圧機器・配管部品
41-32-	53	栄光デザイン&クリエーション(株)	神奈川県	各種3Dプリント製品・切削品・手加工品・塗装品	機構部品
41-32-	54	鹿島化学金属(株)	大阪府	プラスチック製・セラミック製のベアリング各種	機構部品
41-32-	55	フィーサ(株)	東京都	平面状 薄型静電気除去器新発売ホットランナーシステム	機構部品
41-32-	56	(株)ヤナギモト	大阪府	三次元インペラ	機構部品
41-32-	57	(株)ビーエーイー	長野県	電磁波シールドめっき部品(樹脂+めっき) その他	機構部品
41-32-	58	(株)山岸製作所	群馬県	半導体露光装置の鏡筒環(全長200mm・同軸度5ミクロン以下)	機構部品
41-32-	59	島野精機(株)／(株)平野製作所	埼玉県	六軸加工機を使用した切削加工によるコスト削減	機構部品
41-32-	60	(株)346	東京都	PM・コンサルティング、受話開発・デザイン、試作量産製造	機構部品
41-32-	61	(株)ワイヤレスコミュニケーション研究所	東京都	UWB屋内位置測位システム	その他
41-32-	62	(株)米山金型製作所	長野県	マイクロ流路金型、微細溝加工部品、微細成形試作Labのご案内	その他
41-32-	63	(株)辻村	静岡県	インクジェット試作からシルク印刷量産まで多種多様な印刷対応	表面処理・改質技術
41-32-	64	アイテック(株)	岐阜県	浸室焼入れ、バリレスプレス	表面処理・改質技術
41-32-	65	ツクモ工務(株)	埼玉県	ナノ表面粗さ・形状計測器「ナノセブン」	表面処理・改質技術
41-32-	66	(株)ヤマシタワークス	兵庫県	鏡面加工装置エアラップ®	表面処理・改質技術
41-32-	67	日本セック(株)	東京都	製造業向けプラットフォーム「シェアブラ」	表面処理・改質技術
41-32-	68	(株)エム・アイ・シー	神奈川県	有機合成抗菌剤「バシフィックビーム・モールド」	表面処理・改質技術
41-32-	69	(株)エルグ	群馬県	①小さな部品への精密めっき②袋穴製品への内面めっき	表面処理・改質技術
41-32-	70	(株)ユタックス	兵庫県	接着加工、染色・プリント加工、ナイロンコーティング	表面処理・改質技術
41-32-	71	(株)アクロエッジ	大阪府	プラズマ処理コロナ処理の表面改質レベル確認センサー	表面処理・改質技術
41-32-	72	(株)薄衣電解工業	神奈川県	低温黒色クロム処理、錫めっき、他めっき処理全般	表面処理・改質技術
41-32-	73	(株)H & C 技術研究所	滋賀県	クリーン環境の異物・静電気同時除去が可能なハンディ吸引ブラシ	表面処理・改質技術
41-32-	74	(株)NCC	福井県	イオンプレーティングによる薄膜コーティング	表面処理・改質技術
41-32-	75	(株)大正光学	栃木県	機能性薄膜(低屈薄膜/表面改質/高耐久等)	表面処理・改質技術
41-32-	76	(株)ワークステーション	群馬県	繰り返し精度30μm以下を実現した3次元レーザーマーキング	表面処理・改質技術
41-32-	77	帝国イオン(株)	大阪府	イオンハードめっき	表面処理・改質技術
41-32-	78	(株)エキスパートギグ	栃木県	実績収集・生産設備の稼働監視 パワーあんどん	表面処理・改質技術
41-32-	79	日本電鍍工業(株)	大阪府	難めっき素材(アルミニウム・チタンなど)へのめっき加工	表面処理・改質技術
41-32-	80	富士岐工産(株)	福岡県	金属・セラミックス・サーマット等を材料とした溶射皮膜	表面処理・改質技術

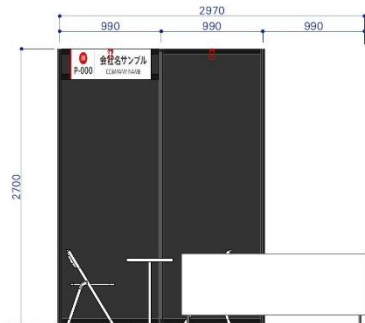
A：白布巻き長テーブル **B：受付カウンター** **C：フリー** の3タイプからお選びいただきました。
 全てのタイプに、商談コーナーとしてテーブルと椅子2脚をご用意しました（主催RX Japan社の指定仕様）。
 この3タイプの装備以外は、有料オプション品としてご用意しました。
 小間仕様：間口3m×奥行2m 出展料：1小間あたり3日間139,876円（税込）

A：白布巻き長テーブル

■白布巻きテーブルは高さがあるため、カウンターのようにお使いいただけます。
 展示だけでなく、商談にも適したプランです。



平面図



立面図



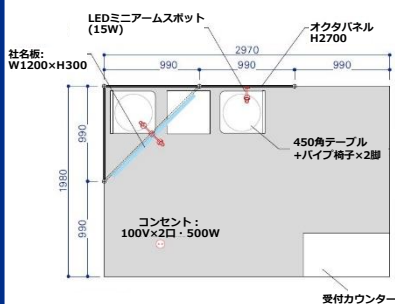
ブースイメージ図

■基本小間内仕様

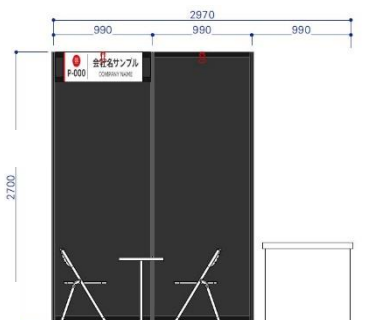
- ①パンチカーペット
- ②白布巻きテーブル(W1800×D600×H700)×1台
- ③角テーブル(W450×D450×H650)×1台
- ④パイプ椅子×2脚
- ⑤LEDミニアームスポット(15W)×3灯 ※昼白色
- ⑥電源コンセント(500W) 100V×1個(差し口2か所)
 ※幹線工事費+電気使用料 545W含む
- ⑦社名板(スチレンW1200×H300)×1枚

B：受付カウンター

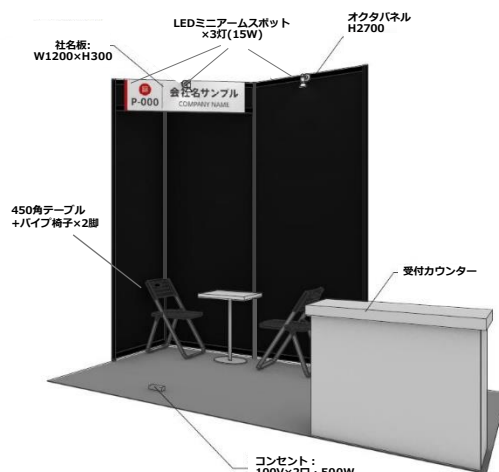
■前方に受付カウンターを設置したベーシックなプランです。



平面図



立面図



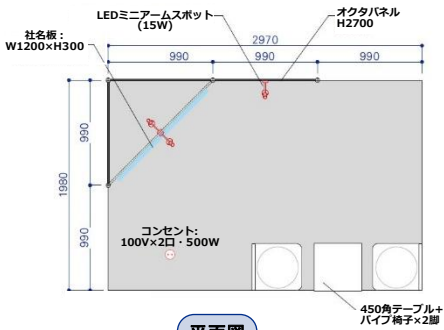
ブースイメージ図

■基本小間内仕様

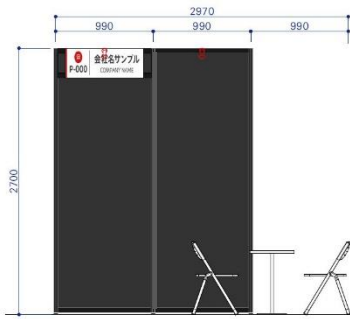
- ①パンチカーペット
- ②角テーブル(W450×D450×H650)×1台
- ③パイプ椅子×2脚
- ④LEDミニアームスポット(15W)×3灯 ※昼白色
- ⑤電源コンセント(500W) 100V×1個(差し口2か所)
 ※幹線工事費+電気使用料 545W含む
- ⑥社名板(スチレンW1200×H300)×1枚

C:フリー

■ 商談用のテーブルとイスを前方に設置し、後ろのスペースは自由にお使いいただけるプランです。



平面図



立面図



ブースイメージ図

■ 基本小間内仕様

- ①パンチカーペット
- ②角テーブル(W450×D450×H650)×1台
- ③パイプ椅子×2脚
- ④LEDミニアームスポット(15W)×3灯 ※昼白色
- ⑤電源コンセント(500W) 100V×1個(差し口2か所)
※幹線工事費+電気使用料 545W含む
- ⑥社名板(スチレンW1200×H300)×1枚

■ 出展者説明会

ライブ配信で実施しました。終了後には出展者専用Webページにアーカイブ動画を掲載し、各種説明資料・提出書類も併せてダウンロードできるようにしました。

① 機械要素技術展主催(RX Japan社)による開催概要

機械要素技術展の特長や来場者の傾向について説明しました。

② 出展者マニュアルの説明

新価値創造展事務局が作成したご出展者様向けマニュアルに沿って、出展ルールや申請書類について説明しました。

③ 特別セミナー

専門家の講師に、展示会で大きな成果を上げるためのウェブ活用についてお話しいただきました。

出展者専用Webページより一部抜粋して掲載

出展者説明会



「MiraiTech 新価値創造展 出展者マニュアル」の説明
新価値創造展事務局より、出展に必要な重要事項を説明しています。必ずご確認ください。



機械要素技術展主催による開催概要
機械要素技術展の特長や来場者の傾向について説明します。
RX Japan 株式会社
子安 文太氏
[動画資料はこちら \(PDF:1.24MB\)](#)

出展者マニュアル



(PDF:9.57MB)



(PDF:2.37MB)

お役立ち動画



特別セミナー：展示会で大きな成果を上げるためのウェブ活用
ゆうきカンパニー株式会社
坪内 利文氏
[動画資料はこちら \(PDF:1.24MB\)](#)

■ 海外展開お役立ちツールの作成

これまで海外向けの製品紹介資料を作成されたことがない方向けに、「海外向け商品紹介シート」を用意し、海外からの来場者に対する訴求力アップを図りました。

■ MiraiTech 新価値創造展独自のバイヤーズガイドの作成

主催者の発行物とは別に、MiraiTech 新価値創造展の出展者情報を掲載した独自のバイヤーズガイドを作成しました。

会期中、来場者に配布するとともに、会期前に「MiraiTech 新価値創造展」ホームページにPDF版を掲載することで、バイヤーの来場を促進しました。全出展者について、英語版ページも作成し、海外からの来場者に対する出展者理解の促進を図りました。



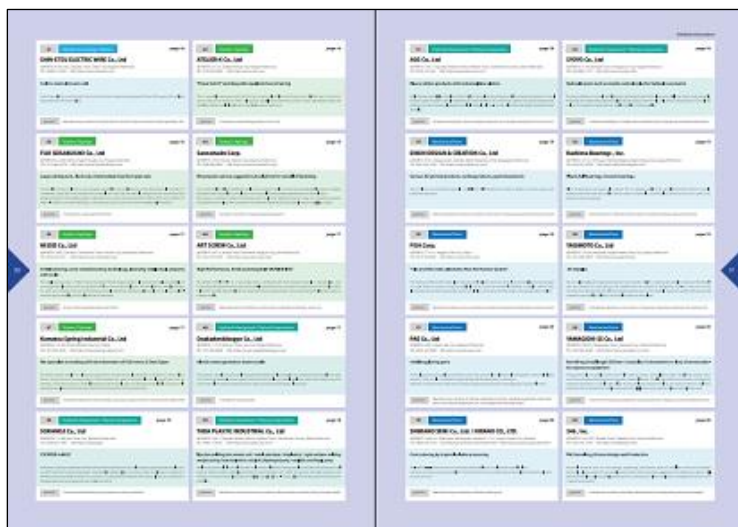
表紙



個社ページ



裏表紙（小間配置図）



個社ページ（英語）

■バイヤーとのビジネスマッチングの提供

新価値創造展事務局が、関連するバイヤーを招待し、出展者とのビジネスマッチングを実施しました。

■PRブースの設置

正面大通りに面してPRブースを配置し、以下により誘客を図りました。

- ・大型ディスプレイを設置し、全80社の短いPR動画または静止画を順に上映しました。
- ・全80社分のチラシ配架スペースを設け、来場者が自由に参照できるようにしました。



■海外展開相談コーナー

中小機構の専門家が出展者・来場者の海外展開や海外への販路開拓等、海外ビジネスに関する相談を無料で受け付けました。

■商談コーナーの設置

出展者が自由に利用できる4卓の商談コーナーを設置しました。



海外展開相談コーナー



商談コーナー

■ マッチングコンシェルジュの配置

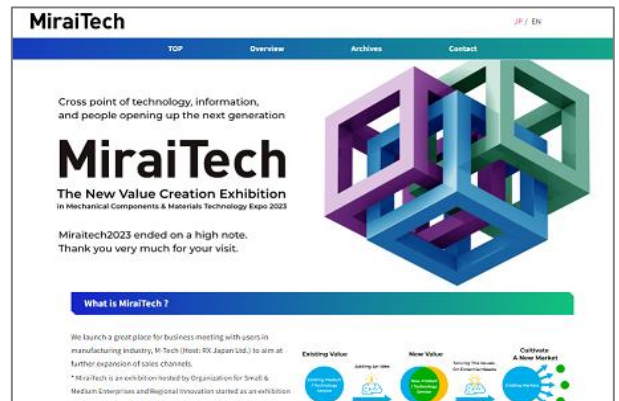
業界に精通した専門家のデスクを配置し、来場者の探している製品・サービスに適した出展者を紹介することで、マッチングを図りました。

■ 海外バイヤーの来場促進および会場でのサポート

- ① 海外バイヤー100社に対して、来場募集のEメールを配信しました。
- ② 特設サイトの英語版ページを作成しました。
- ③ 展示会場の看板や小間配置案内図などを英語化しました。
- ④ 英語の通訳を配置し、海外バイヤーとのスムーズなコミュニケーションをサポートしました。



マッチングコンシェルジュ



特設サイト英語版ページ

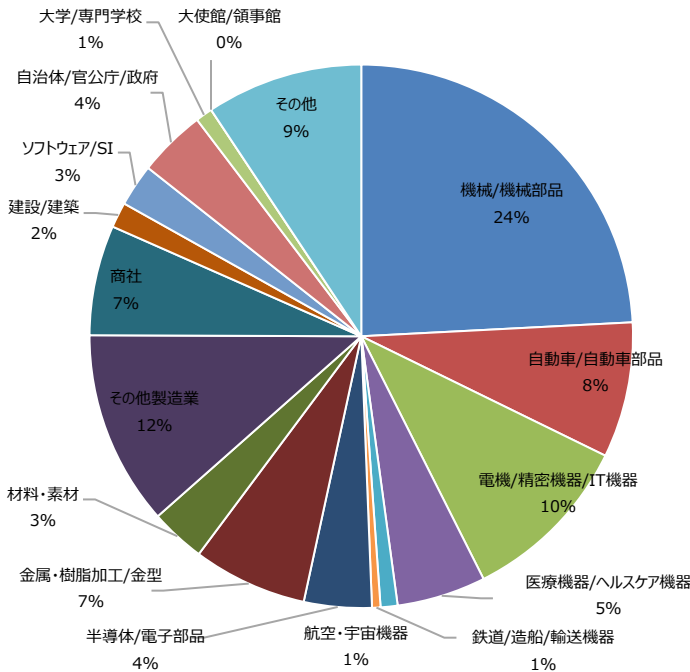


小間配置案内図（日本語版と英語版）

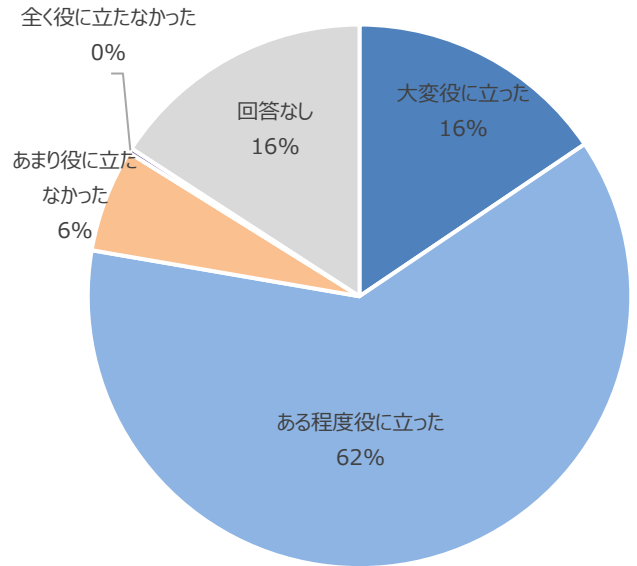


通訳の様子

■ 来場者属性



■ 来場目的の役に立ちましたか

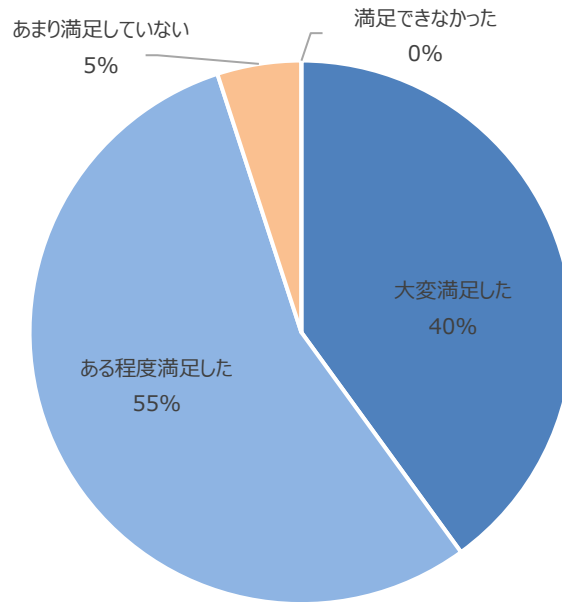


N = 341人

- ・まだまだ知らない技術力を持った製造メーカーさんが多く在ったこと。
- ・関係しそうな相談させていただきそうな企業様が数件見つかった。
- ・目的がかなり限定的であったため、個人的興味は大いにひかれました。
- ・普段目にしない中小企業の事を知ることができた。
- ・今後販売可能と考えられる製品のヒントが見つかった。
- ・多岐に渡るブースがあり多くの情報が得られた。
- ・実物や説明を受けることで、用途について実感できる。
- ・三社と面談出来、今後の方向性が見えたため。
- ・捜していたパイプ曲げ加工メーカーが見つかった。
- ・同様の加工でも会社によって特長がある。
- ・技術について専門の知識を得ることができた。
- ・色々な会社を一度に見ることができた為。
- ・今後取引できそうな企業と接点が出来た。
- ・自分の業務に関連する出展企業が多い。
- ・有益な技術が紹介されていた。
- ・面白いと思う製品があった。
- ・技術がすごい。



■ 出展の満足度



N = 80人

- ・ 多数の方と名刺交換できぜひ仕事を依頼したいとのお声を多数いただきました。
- ・ 展示会経験の少ない弊社にとっては、一度に多くの業界・職種の方から反応をいただけたこと、大変有意義な機会となりました。
- ・ 現状、取引が無い新規顧客様に多く来場頂けた。
- ・ 異分野の市場の意見が多く聞け大いに参考になった。新製品の今後に期待が持てる。
- ・ 新規事業に繋がりそうなユーザーや、関連する情報収集ができた。
- ・ 機械要素技術展内のブースであった為、加工や技術を目的に訪れた方も多く想定していた以上の引き合いや相談がありました。
- ・ 様々な業種の方と名刺交換ができ、サンプル依頼も得たため。
- ・ ターゲットにしていたユーザーに色々出会えた。
- ・ 期待を上回る集客があり大変満足しています。
- ・ 関係のある業者、取引のある業者など多くの方々に足を運んでいただき、大変満足できる結果になったと感じております。
- ・ 機械要素技術展の中に、という形だったため、集客も多く費用対効果の高い展示会だと感じました。
- ・ ブースデザインが大変好評で、立ち入りやすい雰囲気だった。
- ・ 貴重な機会を頂き、誠に有難う御座いました。手厚いサポートのお陰様で無事トラブルなく出展させて頂くことが出来ました！



会場キャットウォークからの俯瞰



会場キャットウォークからの俯瞰



新価値創造展全体



新価値創造展全体



正面大通り受付周辺



正面大通り受付周辺



通路



通路



インタビュー



バイヤーズガイドの配布