

MiraiTech 新価値創造展

in 機械要素技術展 2023

(独) 中小機構は全国の中小企業とともに「第28回 機械要素技術展」に参加します。

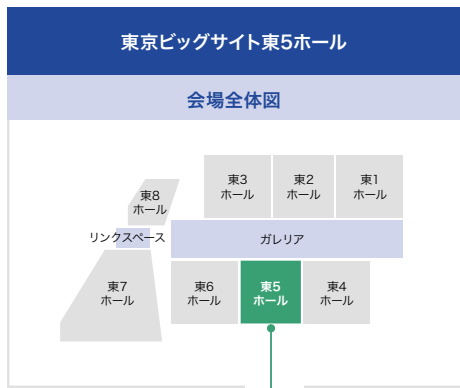
初出展企業を含む80社の素晴らしい製品・技術を見つけに、ぜひ中小機構ゾーン「MiraiTech」までご来場ください。

会期中は海外販路開拓・拡大を目指す方への無料アドバイスも実施します。皆様のお越しをお待ちしております。

次世代を切り拓く 技術・情報・人のクロスポイント



ねじ・ばね	01 (株)伸和鉄工所	41 信越電線(株)	
	02 三星ダイヤモンド工業(株)	42 (有)アトリエケー	
	03 (株)久保村製作所	43 (株)富士製作所	
	04 (株)Kamogawa	44 (株)サンノハン	
	05 (株)ベスト	45 (株)ニッセー	
	06 ミツ和工業(株)	46 (有)アートスクリー	
	07 (株)ヤマテック	47 小松ばね工業(株)	
	08 (株)スギヤマ	48 大阪電機工業(株)	
	09 ユウアイ電子工業(株)	49 (株)草加ネジ	
	10 アロニクス(株)	50 多田プラスチック工業(株)	
	11 (株)エスケー精工	51 AOS(株)	
	12 関西電子(株)	52 (株)翔陽	
	13 (株)司電子	53 栄光デザイン&クリエーション(株)	
	14 エルテック(株)	54 鹿島化学金属(株)	
	15 テクノグローバル(株)	55 フィーサ(株)	
油空圧 機器 配管部品	16 (株)ソリッドツール	56 (株)ヤナギモト	
	17 (株)サンコー技研	57 (株)ビーエーイー	
	18 (株)小松精機工作所	58 (株)山岸製作所	
	19 リカザイ(株)	59 島野精機(株) / (株)平野製作所	
	20 (株)キョウワハーツ	60 (株)346	
	21 ダイワ化工(株)	61 (株)ワイヤレスコミュニケーション研究所	
	22 (株)青山精工	62 (有)米山金型製作所	
	23 (株)ティーアイシー	63 (株)辻村	
	24 (株)大進精機	64 アイテック(株)	
	25 (有)関製作所 / (有)大成金型	65 ツクモ工学(株)	
	26 川並鉄工(株)	66 (株)ヤマシタワークス	
	27 (株)小寺製作所	67 日本セック(株)	
	28 (株)アスク	68 (株)エム・アイ・シー	
	29 (有)たくみ	69 (株)エルグ	
	加工技術 機械材料	30 (株)大幸精機	70 (株)ユタックス
31 (株)ジャストプロダクツ		71 (株)アクロエッジ	
32 南デザイン(株)		72 (株)薄衣電解工業	
33 (有)島田製作所		73 (株)H&C技術研究所	
34 (株)ホリコー		74 (株)NCC	
35 (株)名高精工所		75 (株)大正光学	
36 (株)アロイ		76 (株)ワークステーション	
37 セールスワン(株)		77 帝国イオン(株)	
38 RTワークス(株)		78 (株)エキスパートギグ	
39 (株)電子技販		79 日本電鍍工業(株)	
40 (株)目名製作所		80 富士岐工業(株)	
機構部品			
	モーション 技術 モータ		



MiraiTech 新価値創造展 MAP

小間番号: 41-32
枝番: 01~80

01	18	19	海外展開 相談 コーナー	PRブース	受付 マッチング コンシェルジュ	63	80		
02	17	20		34	49		64	79	
03	16	21	33	35	48	50	62	65	78
04	15	22	32	36	47	51	61	66	77
05	14	23	31	37	46	52	60	67	76
06	13	24	高談 コーナー	38	45	高談 コーナー	59	68	75
07	12	25	30	39	44	53	58	69	74
08	11	26	29	40	43	54	57	70	73
09	10	27	28	41	42	55	56	71	72

東5ホール 入口

東6ホール ← | → 東4ホール

GUIDE BOOK

MiraiTech

新価値創造展 in 機械要素技術展 2023

2023 6.21 WED — 6.23 FRI

～ 東京ビッグサイト(第28回 機械要素技術展内) 東5ホール ～

ご来場
際して

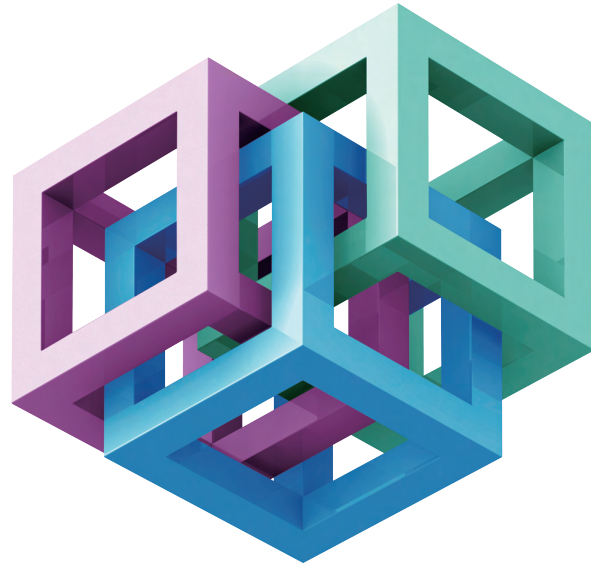


新価値創造展 in 機械要素技術展 2023の
ご来場には招待券が必要です。※このチラシでは入場できません。
左記QRコードからお申込みください。

新価値創造展については ▶

MiraiTech





MiraiTech

新価値創造展 in 機械要素技術展 2023

INDEX

出展者一覧 (50音順)	01
出展者一覧 (カテゴリー別)	02
中小機構及び 中小機構支援メニューの紹介	04
出展企業紹介	06
Exhibitor Information	26

CATEGORY

加工技術・機械材料 Processing/Machine Materials	油空圧機器・配管部品 Hydraulic Equipment/Piping Components	表面処理・改質技術 Surface Finishing/Modification
モーション技術・モータ Motion Technology/Motors	機構部品 Mechanical Parts	
ねじ・ばね Screws/Springs	その他 Others	

中小機構のご紹介

中小機構は、国の中小企業政策の中核的な実施機関として、起業・創業期から成長期、成熟期に至るまで、企業の成長ステージに合わせた幅広い支援メニューを提供しています。地域の自治体や支援機関、国内外の他の政府系機関と連携しながら中小企業の成長をサポートしています。

〒105-8453
東京都港区虎ノ門3-5-1
虎ノ門37森ビル
URL: <https://www.smrj.go.jp>
法人番号: 2010405004147

出展者一覧 (50音順)

小間番号: 41-32
小間枝番: 01~80

企業名	カテゴリー	小間枝番	頁	ENG	企業名	カテゴリー	小間枝番	頁	ENG
あ (有)アートスクリー		46	P17	P30	(有)関製作所/(有)大成金型		25	P12	P28
RT.ワークス(株)		38	P15	P29	(株)草加ネジ		49	P18	P30
アイテック(株)		64	P21	P32	(株)ソリッドツール		16	P09	P27
(株)青山精工		22	P11	P28	た (株)大幸精機		30	P13	P28
(株)アクロエッジ		71	P23	P33	(株)大正光学		75	P24	P33
(株)アスク		28	P12	P28	(株)大進精機		24	P11	P28
(有)アトリエケー		42	P16	P30	ダイワ化工(株)		21	P11	P28
(株)アロイ		36	P14	P29	(有)たくみ		29	P13	P28
アロニクス(株)		10	P08	P26	多田プラスチック工業(株)		50	P18	P30
(株)薄衣電解工業		72	P23	P33	(株)司電子		13	P09	P27
栄光デザイン&クリエイション(株)		53	P19	P31	ツクモ工学(株)		65	P22	P32
(株)H&C技術研究所		73	P24	P33	(株)辻村		63	P21	P32
AOS(株)		51	P18	P31	(株)ティーアイシー		23	P11	P28
(株)エキスパートギ		78	P25	P33	帝国イオン(株)		77	P25	P33
(株)エスケー精工		11	P08	P27	テクノグローバル(株)		15	P09	P27
(株)NCC		74	P24	P33	(株)電子技販		39	P15	P29
(株)エム・アイ・シー		68	P22	P32	な (株)名高精工所		35	P14	P29
(株)エルグ		69	P23	P32	(株)ニッセー		45	P17	P30
エルテック(株)		14	P09	P27	日本セック(株)		67	P22	P32
大阪電機工業(株)		48	P17	P30	日本電鍍工業(株)		79	P25	P33
か 鹿島化学金属(株)		54	P19	P31	は (株)ビーエーイー		57	P20	P31
(株)Kamogawa		04	P06	P26	フィーサ(株)		55	P19	P31
川並鉄工(株)		26	P12	P28	富士岐産(株)		80	P25	P33
関西電子(株)		12	P08	P27	(株)富士製作所		43	P16	P30
(株)キョウワハーツ		20	P10	P27	(株)ベスト		05	P07	P26
(株)久保村製作所		03	P06	P26	(株)ホリコー		34	P14	P29
(株)小寺製作所		27	P12	P28	ま 三星ダイヤモンド工業(株)		02	P06	P26
(株)小松精機工作所		18	P10	P27	ミツ和工業(株)		06	P07	P26
小松ばね工業(株)		47	P17	P30	南デザイン(株)		32	P13	P29
さ (株)サンコー技研		17	P10	P27	(株)目名製作所		40	P15	P29
(株)サンノシ		44	P16	P30	や (株)ヤナギモト		56	P19	P31
(株)346		60	P20	P31	(株)山岸製作所		58	P20	P31
(有)島田製作所		33	P14	P29	(株)ヤマシタワークス		66	P22	P32
島野精機(株)/(株)平野製作所		59	P20	P31	(株)ヤマテック		07	P07	P26
(株)ジャストプロダクツ		31	P13	P29	ユウアイ電子工業(株)		09	P08	P26
(株)翔陽		52	P18	P31	(株)ユタックス		70	P23	P32
信越電線(株)		41	P16	P30	(有)米山金型製作所		62	P21	P32
(株)伸和鉄工所		01	P06	P26	ら リカザイ(株)		19	P10	P27
(株)スギヤマ		08	P07	P26	わ (株)ワークステーション		76	P24	P33
セールスワン(株)		37	P15	P29	(株)ワイヤレスコミュニケーション研究所		61	P21	P32

出展者一覧 (カテゴリー別)

小間番号：41-32
小間枝番：01~80

カテゴリー	企業名	都道府県	小間枝番	頁	ENG	
加工技術 機械材料	株式会社伸和鉄工所	奈良県	01	P06	P26	
	三星ダイヤモンド工業株式会社	長野県	02	P06	P26	
	株式会社久保村製作所	京都府	03	P06	P26	
	株式会社Kamogawa	京都府	04	P06	P26	
	株式会社ベスト	大阪府	05	P07	P26	
	三ツ和工業株式会社	東京都	06	P07	P26	
	株式会社ヤマテック	東京都	07	P07	P26	
	株式会社スギヤマ	愛知県	08	P07	P26	
	ユウアイ電子工業株式会社	山梨県	09	P08	P26	
	アロニクス株式会社	東京都	10	P08	P26	
	株式会社エスケー精工	長野県	11	P08	P27	
	関西電子株式会社	東京都	12	P08	P27	
	株式会社司電子	山梨県	13	P09	P27	
	エルテック株式会社	東京都	14	P09	P27	
	テクノグローバル株式会社	大阪府	15	P09	P27	
	株式会社ソリッドツール	大阪府	16	P09	P27	
	株式会社サンコー技研	大阪府	17	P10	P27	
	株式会社小松精機工作所	長野県	18	P10	P27	
	リカザイ株式会社	神奈川県	19	P10	P27	
	株式会社キョウワハーツ	神奈川県	20	P10	P27	
	ダイワ化工株式会社	愛知県	21	P11	P28	
	株式会社青山精工	秋田県	22	P11	P28	
	株式会社ティエイシー	長野県	23	P11	P28	
	株式会社大進精機	兵庫県	24	P11	P28	
	有限会社関製作所/有限会社大成金型	山梨県	25	P12	P28	
	川並鉄工株式会社	京都府	26	P12	P28	
	株式会社小寺製作所	大阪府	27	P12	P28	
	株式会社アスク	大阪府	28	P12	P28	
	有限会社たくみ	大阪府	29	P13	P28	
	株式会社大幸精機	大阪府	30	P13	P28	
	株式会社ジャストプロダクツ	愛知県	31	P13	P29	
	南デザイン株式会社	東京都	32	P13	P29	
	有限会社島田製作所	栃木県	33	P14	P29	
	株式会社ホリコー	東京都	34	P14	P29	
	株式会社名高精工所	京都府	35	P14	P29	
	株式会社アロイ	東京都	36	P14	P29	
	モーション技術 モータ	セールスワン株式会社	東京都	37	P15	P29
		RT.ワークス株式会社	大阪府	38	P15	P29
		株式会社電子技販	大阪府	39	P15	P29
		株式会社目名製作所	石川県	40	P15	P29

カテゴリー	企業名	都道府県	小間枝番	頁	ENG
ねじ ばね	信越電線株式会社	長野県	41	P16	P30
	有限会社アトリエケー	兵庫県	42	P16	P30
	株式会社富士製作所	大阪府	43	P16	P30
	株式会社サンノハシ	埼玉県	44	P16	P30
	株式会社ニッセー	山梨県	45	P17	P30
	有限会社アートスクリュー	愛知県	46	P17	P30
	小松ばね工業株式会社	東京都	47	P17	P30
	大阪電機工業株式会社	大阪府	48	P17	P30
	株式会社草加ネジ	埼玉県	49	P18	P30
	多田プラスチック工業株式会社	大阪府	50	P18	P30
油空圧機器 配管部品	AOS株式会社	秋田県	51	P18	P31
	株式会社翔陽	兵庫県	52	P18	P31
	栄光デザイン&クリエーション株式会社	神奈川県	53	P19	P31
機構部品	鹿島化学金属株式会社	大阪府	54	P19	P31
	フィーサ株式会社	東京都	55	P19	P31
	株式会社ヤナギモト	大阪府	56	P19	P31
	株式会社ピーエーイー	長野県	57	P20	P31
	株式会社山岸製作所	群馬県	58	P20	P31
	島野精機株式会社/株式会社平野製作所	埼玉県	59	P20	P31
	株式会社346	群馬県	60	P20	P31
	株式会社ワイヤレスコミュニケーション研究所	東京都	61	P21	P32
	有限会社米山金型製作所	長野県	62	P21	P32
	株式会社辻村	静岡県	63	P21	P32
表面処理 改質技術	アイテック株式会社	岐阜県	64	P21	P32
	ツクモ工学株式会社	埼玉県	65	P22	P32
	株式会社ヤマシタワークス	兵庫県	66	P22	P32
	日本セック株式会社	富山県	67	P22	P32
	株式会社エム・アイ・シー	神奈川県	68	P22	P32
	株式会社エルグ	群馬県	69	P23	P32
	株式会社ユタックス	兵庫県	70	P23	P32
	株式会社アクロエッジ	大阪府	71	P23	P33
	株式会社薄衣電解工業	神奈川県	72	P23	P33
	株式会社H&C技術研究所	滋賀県	73	P24	P33
	株式会社NCC	福井県	74	P24	P33
	株式会社大正光学	栃木県	75	P24	P33
	株式会社ワークステーション	群馬県	76	P24	P33
	帝国イオン株式会社	大阪府	77	P25	P33
	株式会社エキスパートギグ	栃木県	78	P25	P33
	日本電鍍工業株式会社	大阪府	79	P25	P33
	富士岐工業株式会社	福岡県	80	P25	P33

可能性は広げられる。
未来は変えていける。



ジェグテック

J-GoodTech

中小企業と世界をつなぐ、ビジネスマッチングサイト

新規輸出1万者支援 プログラム始動

事業者のみなさま



円安をチャンスに 輸出を始めませんか？

新たに輸出に乗り出すみなさまを
後押しする支援策をご提案します。



専門家による伴走型支援



輸出向け商品の開発、
ブランディング
・プロモーション



ECサイトを
活用した販路開拓



輸出商社
とのマッチング など

まずはこちらのポータルサイトでご登録ください。

専門家から折り返し連絡して個別に
カウンセリングいたします。

🔍 ジェトロ



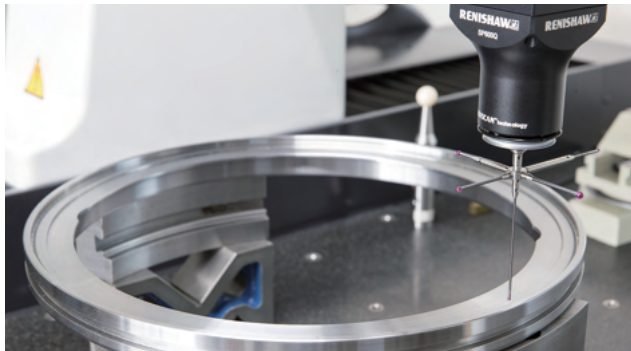
【お問い合わせ先】 ジェトロ本部 受付時間：平日9時～12時/13時～17時（土日、祝祭日・年末年始除く）

電話 03-3582-4937 / 03-3582-4938 / 03-3582-4939 / 03-3582-4940

※お時間を選ばない、オンラインによるお問合せ窓口（24時間受付）もポータルサイトからご活用いただけます



初めての輸出で
あれこれ気になる…！
詳しくは裏面で



01 加工技術・機械材料

薄肉大径ワークを高精度に!

株式会社伸和鉄工所

住所: 〒639-2261 奈良県御所市城山台166-11
 電話: 0745-66-9555
 URL: <https://www.shinwa-iw.co.jp>

超大型リング製品 (最大2m) 薄肉加工技術

金属加工の中で特に大型精密加工 (φ2000) を得意とし、風力発電向け主軸サポートベアリング、鉄道、建設機械、工作機械等のベアリングや産業向けモーター部品の加工を行っています。

企業PR	薄肉ベアリングケースやベアリング部品、ベアリングリテーナ等の、薄肉品・超薄肉品の加工に特化しています。大型精密加工を得意としており、加工技術力には自信があります。
求めるパートナー	産業機械向けベアリングやリング製品の加工を行う企業

03 加工技術・機械材料

高い技術力でサイクルタイム50%減等大幅コストダウンを実現!

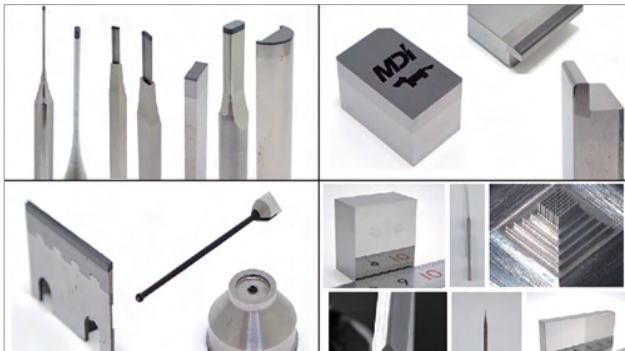
株式会社久保村製作所

住所: 〒601-8136 京都府京都市南区上鳥羽岩ノ本町266番地
 電話: 075-681-8236
 URL: <https://www.kubomura.co.jp/>

金属の精密切削加工品

超量産加工を行う中で蓄積した圧倒的な加工技術、また製品に応じた加工機の選定とカスタマイズにより、厳格な品質水準が求められている車載重要部品において従来メーカーのサイクルタイムから50%減を達成した実績がございます。

企業PR	グループ全体売上: 150億円。精密量産部品などは製品に応じて加工機のカスタマイズを実施。また加工機内での自動測定により不具合を未然に防ぐノウハウを保有しており、高精度品の安定供給に自信がございます。
求めるパートナー	車載部品・医療・ロボットメーカ等切削部品を必要とされる企業



02 加工技術・機械材料

独自PCDを用いた微細加工、高精度研磨、強固なろう付け技術

三星ダイヤモンド工業株式会社

住所: 〒399-2221 長野県飯田市龍江5602-11
 電話: 0265-48-9077
 URL: <https://www.mitsuboshidiamond.com/>

独自のPCD (焼結ダイヤモンド) で高精細な部品をご提供

PCD化により部品寿命が10~100倍に延びた実績も!
 ①素材メーカーと共同開発の独自PCD素材 ②φ0.03線径での微細なワイヤー放電加工技術 ③PCD研磨技術によるRa0.06の精密仕上げ ④少ない面積でも強固な接合が可能なるろう付け技術耐久性、微細加工でのお困りごと、まずはご相談下さい!

企業PR	ガラス切断工具を作り続けて87年、その歴史の中で培ったPCD加工技術で高耐久性を有した高精細な部品を製作、『お客様を通じて地球環境保護に貢献するモノづくり』をスローガンに廃棄やメンテナンス削減に貢献。
求めるパートナー	高精度かつ微細な部品が必要な企業、部品耐久性でお困りの企業。

04 加工技術・機械材料

超硬、セラミックス加工に特化した電着工具「アクセラシリーズ」

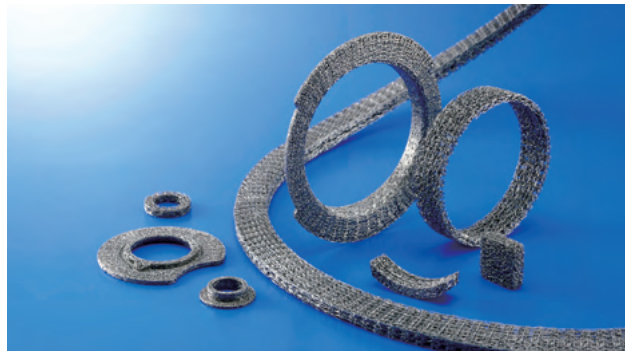
株式会社Kamogawa

住所: 〒612-8444 京都府京都市伏見区竹田田中宮町78
 電話: 075-605-3123
 URL: <http://kamog.co.jp>

高精度ダイヤモンド電着工具

サポイン事業で開発をしたりサイクル可能な金型加工用電着工具「アクセラモデルミル」、セラミックス・石英加工時のチッピングを抑制できる電着工具「アクセラエンドミル」、セラミックス・石英の高精度穴加工用電着工具「アクセラドリル」、仕上げ専用電着工具「アクセラリーマ」を展示致します。

企業PR	ギヤブランドとしてダイヤモンド電着工具の製造を行っています。セラミックス、超硬加工に特化したアクセラシリーズ、またお客様のニーズに合わせたカスタム工具も得意としております。
求めるパートナー	実際に電着工具、ろ過装置を使用されるエンドユーザー



05 加工技術・機械材料

金属細線をメリヤス状に編成し圧縮成形加工したものです

株式会社ベスト

住所: 〒538-0042 大阪府大阪市鶴見区今津中5-1-35
 電話: 06-6968-6449
 URL: <http://www.best-jp.com>

ワイヤーメッシュ

高温度雰囲気下で使用出来、音や振動を吸収する防振緩衝材、並びにフィルター材としても使用されています。金属なので、ゴムの様な劣化がありません (熱・油に強い金属クッション)。熱伝導性に優れています

企業PR	創意・工夫を重ねたオリジナルの生産設備にて、金属細線の編加工から圧縮成形加工まで一貫生産体制を確立し高品質で安定供給が可能なものづくりを行なっています。
求めるパートナー	全ての製造企業

07 加工技術・機械材料

拡散接合技術による受託加工会社です。加工の可能性を広げます。

株式会社ヤマテック

住所: 〒190-1232 東京都西多摩郡瑞穂町長岡3-3-5
 電話: 042-557-5660
 URL: <https://www.yama-tech.com/>

拡散接合技術を活用した製品 (治具、フィルター、中空部品)

主な製品用途に半導体製造装置の部品や治具、内部流路を配した金型やヒートシンク等があります。弊社の特徴・異種金属同士の接合 (アルミ+銅、SUS+銅など) が可能・溶接、接着剤での接合よりも耐久性が高い・切削等では難しい高精度な製品を製作できる

企業PR	金属の原子拡散を利用した拡散接合技術で材料同士を接合する受託加工メーカーです。溶剤・ろう材は使用しないので不純物の心配もありません。また、材料を溶かさないので、微細加工後でも接合が可能です。
求めるパートナー	半導体関連製造装置、樹脂成型金型、食品加工工場等の製造企業



06 加工技術・機械材料

異材質接合の摩擦圧接で軽量化・コストダウンが可能です。

三ツ和工業株式会社

住所: 〒143-0003 東京都大田区京浜島2-3-14
 電話: 03-3799-3811
 URL: <http://www.mituwa.co.jp/>

新工法=内径圧接を確立、材料費の更なる削減が可能に。

異材質の摩擦圧接をする事により、丸棒から中空のパイプを繋げたり、材質を高価なSUS材からSTKM系材料に変更など、軽量化と材料費用等の削減が可能になります。

企業PR	OA機器用精密ローラーを中心に加工して参りましたが、OAは成熟しきってしまった為、今後は異業種分野に異材質接合の摩擦圧接加工を広げていきたいと思っています。
求めるパートナー	弊社が持っていない技術・設備を持っている機械加工メーカー

08 加工技術・機械材料

精密冷間鍛造による深溝加工及びニアネットシェイプ

株式会社スギヤマ

住所: 〒498-0823 三重県桑名郡木曽岬町大字和富5-13
 電話: 0567-68-7077
 URL: <https://www.forging-sugiyama.com/>

精密冷間鍛造と機械加工

SUS430の加工を得意としており全長23mmに幅1.5mm深さ9.5mmの深溝加工を可能に致しました。その鍛造技術を活かし大手自動車部品メーカーと直接取引を行っており、技術・品質に自信が有ります。更に月産数百万個という量産対応を可能とし、それに必要な品質管理のノウハウも持ち合わせております。

企業PR	当社独自技術を用いた精密冷間鍛造による深溝加工を実現し、機械加工も社内で行う事で一貫生産対応が可能です。海外拠点もあり世界各国への納入も対応が可能。
求めるパートナー	生産性向上と原価低減を支援する企業。





09 加工技術・機械材料

軽量アルミニウムハーネスでドローンやロボットの軽量化実現！

ユウアイ電子工業株式会社

住所：〒404-0042 山梨県甲州市塩山上於曾612番地
 電話：0553-32-0231
 URL：https://ui-denshi.co.jp

高精度高難度ハーネス、軽量アルミニウムハーネスと接合技術

独自の接合技術によりアルミニウム電線と端子を接合させ「軽量アルミニウムハーネス」を実現します。まだ市販されていないアルミニウム電線を20種類保有し、研究開発用に特別販売しています。極細同軸電線の加工では、髪の毛より細い銅電線を0.4mmの間隔で手で半田付けする技術を保有しています。

企業PR	あらゆる先端産業分野に対してハーネスを提供しています。多品種少量短納期生産を得意としており、試作から量産まで対応可能です。極細同軸線やアルミニウム電線、光ファイバーの加工も可能です。
求めるパートナー	ハーネスを必要とする成長分野のメーカーや商社

11 加工技術・機械材料

大型の加工、長尺の加工、5軸機他の切削加工

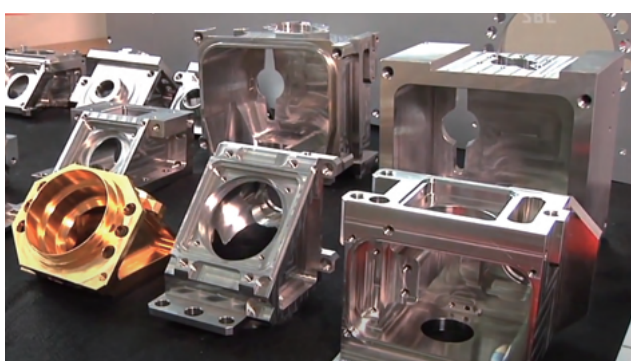
株式会社エスケー精工

住所：〒386-0401 長野県上田市塩川630-11
 電話：0268-36-0022
 URL：http://www.sk-seiko.com/

マシニングによるアルミ・鉄・ステンレスの金属切削加工

マシニングによるアルミ・鉄・ステンレスの切削技術。大型の加工(2500*3200)、長尺の加工(500*5000)、5軸機他のマシニングを使い、小ロットから量産まで、材料調達から加工、メッキ処理、発送まで一貫してお受けできます。短納期にもお応えします。

企業PR	最新加工設備の導入を積極的に行ない多様な人材を活用しその能力を最大限発揮し代表的な大手企業に納品し付加価値を上げて若き現場の加工者で対応しています。ISO9001:2015 ISO14001:2015
求めるパートナー	設計・組立を行う企業



10 加工技術・機械材料

手間いらずのろう付けで脱炭素化に貢献

アロニクス株式会社

住所：〒144-0033 東京都大田区東靴谷6-4-17 OTAテクノCORE305
 電話：03-5737-8333
 URL：https://www.alonics.co.jp/

IH(誘導加熱)式自動ろう付け機

自動ろう付け機の投入口にワークをセットして、スイッチオンするだけでろう付けが完了。火炎を使わないIHにより、作業者を限定しない安全な運用を可能にし、急峻な立ち上がりが必要な箇所・時間のみ加熱することで、作業場の温度上昇を抑え作業環境を改善。脱炭素化(カーボンニュートラル)への取組みを推進します。

企業PR	フットワークの軽さを生かして、他社が手を出してこなかった研究機関や大学、医療分野などにも誘導加熱(IH)の可能性を広げています。
求めるパートナー	ライン向けのロボット・生産装置の製造企業

12 加工技術・機械材料

新素材「ナノファイバー」で新ビジネス・新製品をご提案

関西電子株式会社

住所：〒143-0013 東京都大田区大森南4-6-15 テクノFRONT森ヶ崎208-509
 電話：03-6423-2858
 URL：https://www.kansaidenshi.co.jp/

量産型ナノファイバー溶融紡糸装置とそのアプリケーション

新素材ナノファイバーを量産可能(2017年特許取得済)。PP,PE等の化成品以外にも再生PETベレット、生分解性のポリ乳酸(PLA)やその他の複合原料までナノファイバー化可能。ナノファイバーを応用した企画商品(廃油を吸油・回収するネット、NETISの仕様準じた吸油シート、高機能フィルター等)も展示

企業PR	創業時からの中心事業である、直流高圧電源および理化学機器の蓄積されたノウハウや製造技術を活かした、最先端のナノファイバー素材を紡糸量産する装置を製造・販売しています(2017年に特許取得済)
求めるパートナー	新素材での新規事業を展開または検討している企業、研究機関等



13 加工技術・機械材料

異材質の形状に左右されることなくゴムを一体成型

株式会社司電子

住所：〒400-0212 山梨県南アルプス市下今諏訪907-12
 電話：055-280-8200
 URL：http://www.sukasa-e.com/

ゴムの焼付け成型及び基板実装

弊社にて受注させて頂いているゴムと金属・アルミナイロン樹脂等との一体成型した製品を展示しています。又、基板実装に於きましては製造ラインをポスターにて掲示しています。

企業PR	創業以来、製造請負として顧客のニーズに対応すべく技術力を高めると共に品質確保に努めております。精密部品とゴム製造の異なる事業ではありますが、それぞれの生産特徴を活かし顧客満足度を追求しています。
求めるパートナー	ゴム製品にて接着剥離の懸念や一体成型品の取扱がある企業

15 加工技術・機械材料

弊社独自のカセット金型技術でコストメリットを出します。

テクノグローバル株式会社

住所：〒581-0055 大阪府八尾市跡部南ノ町1-1-37
 電話：072-993-7935
 URL：http://www.techno-global.co.jp

プラスチック製品の製品設計、金型製作、成形加工、製品組立。

企画デザイン、開発、試作品、金型、成形、組立までを一貫して対応できます。また、アプリを活用し電子パーツ制御のご提案も可能です。まずは、お困りごとをご相談ください。

企業PR	産学官連携による商品開発及びサポイン事業による研究開発、自社商品開発の実績があり、これらのノウハウを活かし弊社独自の樹脂製品のトータルソリューションをご提案させて頂きます。
求めるパートナー	医療、文具、自動車、家電関連メーカー、大学・研究機関様



14 加工技術・機械材料

レーザーマーキングのことなら弊社にお任せください

エルテック株式会社

住所：〒151-0073 東京都渋谷区笹塚3-21-8
 電話：03-5302-2131
 URL：https://www.ltecinc.co.jp

レーザーマーキング受託加工専門メーカー

各媒質のレーザーマーカを用いて様々な材質に高精度のマーキング、トリミング、穴あけ加工を承ります。FA産業部品から民生部品に至るまで大量生産はもとより従来敬遠されがちであった小ロット・一品一様の案件にも積極的に対応させて頂いております。

企業PR	エルテック株式会社はレーザーマーキングの受託加工専門メーカーです。各媒質のレーザーマーカを用いて様々な材質に高精度のマーキング、トリミング、穴あけ加工を承ります。
求めるパートナー	レーザーマーキングをご採用頂ける各分野のお客様

16 加工技術・機械材料

多様なニーズにお応えする超硬工具をオーダーメイドでご提供！

株式会社ソリッドツール

住所：〒581-0851 大阪府八尾市上尾町5-1-12
 電話：072-925-6333
 URL：https://solidtool.co.jp/

超硬工具・金属加工用切削工具・切削加工の改善提案

長年培った技術と知識を、1本の工具に惜しみなく注ぎます。創業以来、切削加工に関するお悩みについて、ありとあらゆる改善策を考案し、数多く解決してきました。経験値がモノを言うこの業界、中小企業ならではの機動性の高さを活かしてスピーディに、そして親身に対応します。

企業PR	創業50年のオーダー品専門の超硬工具メーカー。金属加工における様々な問題を解決し、加工コスト削減の提案を実施。工具設計から充実した機械設備による社内一貫生産で世界水準の検査機器で品質保証する。
求めるパートナー	農機器具・油圧機器・自動車部品製造企業





17 加工技術・機械材料

カメラ内蔵金型とロボットにより±1μm位置精度打ち抜きを実現

株式会社サンコー技研

住所：〒578-0932 大阪府東大阪市玉串町東3-5-38
 電話：072-964-3204
 URL：https://sankogiken.com/

カメラ内蔵金型とロボットによる1μm位置決め精度打ち抜き工法

金型の中にカメラを内蔵させることで、リアルタイムな製品位置情報が演算可能となり、ロボットハンドによる±1μmのアライメント精度が実現しました。細胞一個分を狙い撃ちできる位置決め精度領域は、半導体などの電子デバイス分野は勿論、バイオセンサー等の医療領域まで展開可能な「次世代打ち抜き」工法となります。

企業PR	創業46年、電子基板高度化の歴史と共に技術を磨き続け、「交通系ICカード—億枚超を独占量産担当」や「±5μm位置決め打ち抜き工法」などの、ニッチでトガった打ち抜き加工技術メーカーへと発展し続けている。
求めるパートナー	±1μm精度を要求する医療系バイオベンチャー、研究開発部隊

19 加工技術・機械材料

業界内でも「薄い金属箔はリカザイ」、精密圧延技術に特化

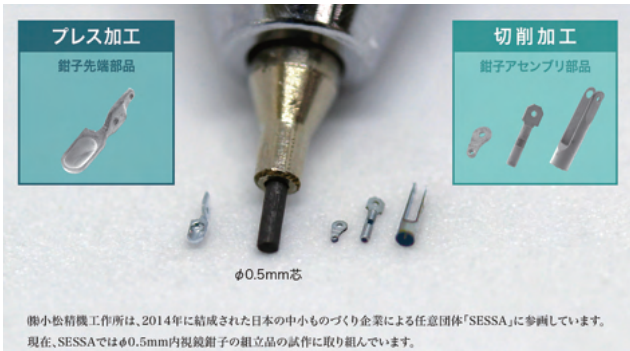
リカザイ株式会社

住所：〒211-0011 神奈川県川崎市中原区下沼部1810-7
 電話：044-411-6138
 URL：https://www.rikazai.jp

市場では入手できない、マグネシウムやハング等の薄箔を展示。

リカザイ株式会社には4つの魅力があります。①独自の精密圧延技術、②適用素材の知識や幅広い調達ルート、③箔専門加工会社との連携による多彩な精密二次加工、④大学との連携による新素材への展開、お客様の研究開発から量産までをサポート、加工された高品質で美しい金属箔は全ての工業分野に幅広く使われています。

企業PR	1947年の創業以来、極薄箔の製作を成し遂げ、航空・宇宙、産業機械、半導体、電子電気産業などあらゆる分野に製品をご提供し、お客様の基礎研究から製品試作、量産のパートナーとして展開させて頂いています。
求めるパートナー	医療分野・次世代エネルギー分野の製造企業。



18 加工技術・機械材料

多分野に貢献できる精密なプレスおよび切削加工技術

株式会社小松精機工作所

住所：〒392-0012 長野県諏訪市四賀942-2
 電話：0266-52-6100
 URL：https://www.komatsuseiki.co.jp/

多分野に貢献できる精密なプレスおよび切削加工技術

弊社の得意とする「微細な切削・プレス加工」の領域の中でも「独自の金型」によるプレス加工では、プレスでは非常識な「斜め穴加工」を用いた部品の量産を実現しています。現在この部品では自動車業界で世界シェア30%超の実績があります

企業PR	腕時計部品を源流とし、様々な業界へ加工技術を展開。現在は自動車部品を主力事業とし、およそ30年に渡り高品質な部品を供給しています。部品によっては世界30%超のシェアを持つほどの技術・実績があります。
求めるパートナー	自動車部品メーカー、医療機器メーカー等

20 加工技術・機械材料

「小型・軽量化」に貢献する微細精密プレス、マグネシウム加工品

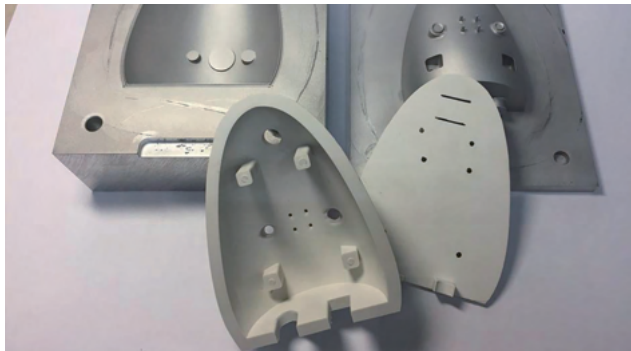
株式会社キョーワハーツ

住所：〒223-0066 神奈川県横浜市港北区高田西1-5-1
 電話：045-593-6116
 URL：https://www.kyowa-hearts.com/

「薄い、小さい、細い」米粒より小さいプレス加工品

「小型、軽量化」の課題への一つのソリューションとして、微細精密プレス加工技術、およびマグネシウムプレス加工品を展示します。「薄い、小さい、細い」米粒より小さいプレス加工品、アルミの3分の2の比重のマグネシウムプレス加工品をご覧ください。

企業PR	創業70年で培われた技術力と知識、最新で高精度な加工機械、測定器を使用し、微細精密プレス加工における「独創提案力」と「垢抜けた商品」の提供でお客様の課題解決と商品開発の成功に貢献します。
求めるパートナー	マグネシウム表面処理企業



21 加工技術・機械材料

1個ゴム欲しいだけなのに!とお悩みの方向け試作少量ゴム成形

ダイワ化工株式会社

住所：〒480-0104 愛知県丹羽郡扶桑町大字斎藤字山神45番地
 電話：0587-93-1860
 URL：https://gom-soul.com

試作型を使用した精度ある1個からのゴム成形加工

「金型成形はインシャルコストが高すぎて試作では使えない!」「でも他の成形方法では精度が出ない!」という設計開発担当者様のお悩みを解決できるのが弊社が展開している簡易アルミ型を使用した試作少量専用成形サービスです。開発段階から材料違い、硬度違い、色違いなど容易に多様な試作が実現できます。

企業PR	ゴム材料から要望に合わせた金型ゴム成形品を主力に、1個から量産まで成形加工を行っております。30年以上培ったゴム成形技術は自動車、医療介護、ロボット、建築、美容用品に貢献しています。
求めるパートナー	産業ロボット、医療介護補助機器など設計開発及び製造を行う企業

23 加工技術・機械材料

御社の構想を形にします!購買担当者のお悩みも解決します。

株式会社ティーアイシー

住所：〒399-3702 長野県上伊那郡飯島町飯島3856-304
 電話：0265-86-5518
 URL：https://www.tic.co.jp/

同時5軸加工・精密切削加工・少量多品種対応・難削材加工

最新の5軸加工機と複合機を導入し、精度と技術の向上に努めています。品質においては、ISO9001に則った品質管理システムを構築しています。また、「作る」から「創る」へを合言葉にし、より安価に、より正確に、より良い製品ができる様に個々のアイデアを結集し、日夜モノ創りに没頭しています。

企業PR	平成元年に長野県上伊那郡飯島町で創立致しました。5軸加工機や複合機を所有し、高い技術力と品質にこだわった金属の精密切削加工を行っています。お客様は半導体製造装置、医療機器、航空宇宙関連となります。
求めるパートナー	産業ロボット分野の企業、医療機器の製造企業。



22 加工技術・機械材料

硬脆性材・難削材の加工を部品1個から承ります。

株式会社青山精工

住所：〒018-5337 秋田県鹿角市十和田末広字紀ノ国平42
 電話：0186-35-3350
 URL：https://www.aoyama-pi.co.jp/

セラミックス加工品、金属関連の加工品、3Dプリンタでの造形品

各種設備、保有技術であらゆる素材、難形状加工に取り組みしております。また、新素材は事前に試作加工も可能です。セラミックス加工は全て、削り出し加工でリードタイムに優位性があります。

企業PR	1969年に旋盤1台から創業、1990年各種設備を充実し設立。2003年からセラミックス加工に取り組み、2005年に脆性材加工に特化した超音波ロータリー加工機を導入し売上拡大を図る。
求めるパートナー	大学・企業の研究機関及び、セラミックス部品を扱っている企業

24 加工技術・機械材料

難加工材、難加工形状でお困りの方は、お任せ下さい

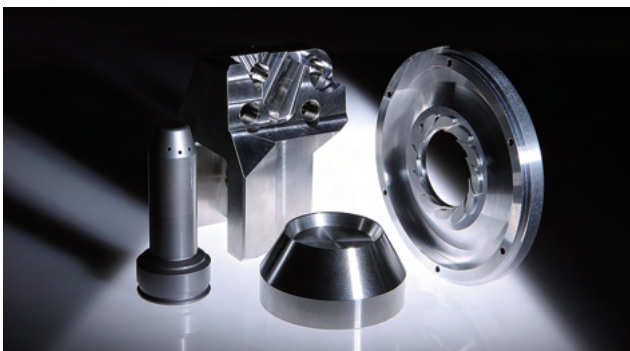
株式会社大進精機

住所：〒669-4342 兵庫県丹波市市島町矢代37番地
 電話：0795-85-2119
 URL：http://daishin-seiki.com/

難加工材、難加工形状の精密切削加工製品

コバルト基金合金及びニッケル基金合金を主体とした難加工材を含む約20種類の多様な材料に対して、公差1マイクロメートル水準での精密加工技術を有します。納品先企業の必要とされる、耐酸性、耐高温性、耐摩耗性を求められる部品加工が出来ます。

企業PR	技能検定1級保持者が多数在籍し、コバルト基金合金及びニッケル基金合金を主とした難加工材、難加工形状の精密切削加工を行っています。
求めるパートナー	難加工材、難加工形状の精密切削加工を希望される製造業他





25 加工技術・機械材料

エンブラ製品・ギヤ精密製品

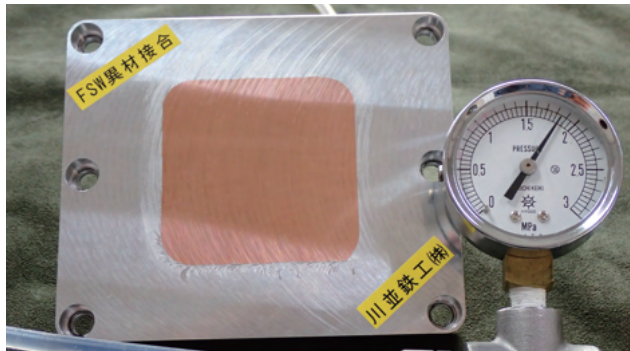
有限会社関製作所/有限会社大成金型

住所：〒401-0025 山梨県大月市笹子町黒野田1374-12
電話：0554-25-2627
URL：http://rayamagroup.wixsite.com/rayama-group/seki

プラスチック部品

精密な金型製作から試作及び量産（成型加工）までグループ会社にて一環して対応しております。お客様により製品開発の機密保持契約が必要な案件にも数多く対応しております。情報漏れリスクなど多い世の中ですので弊社に安心してお任せください

企業PR	弊社は多くの外装品、機能精密部品の射出成形加工を手掛けています。ガラス入りエンブラ材料等、幅広い材料に対応致します グループ内による3Dプリンターによる試作から金型製作が可能です。
求めるパートナー	様々な分野におけるプラスチック製品を必要としている企業



26 加工技術・機械材料

固相接合だと出来ることがある！FSW+MC加工の接合と後加工

川並鉄工株式会社

住所：〒601-8046 京都府京都市南区東九条西山町10
電話：075-681-1704
URL：https://www.takumi-metal.jp

マシニングセンターによる摩擦攪拌接合(FSW)の活用事例

MC加工+FSWの製作法なのでほぼ思い通りの熱媒体路を設けられるうえ接合部の漏れや劣化の心配がない。また、接合の機械化・接合条件の数値管理により接合品質の安定化が図れ、接合後の機械加工が可能で精度の良い製品にでき、穴加工などの必要な加工を施すことにより機能を充実できる。試作からのご要望にも対応。

企業PR	新たな事業を開発すべくマシニング加工で培った高精度加工技術をベースに大学の研究機関やパートナー企業と共に今後様々な分野で活用が期待される摩擦攪拌接合(FSW)に関する試作研究・開発に取り組んでいます。
求めるパートナー	車輻や医療機器、エネルギー設備メーカー等、研究開発機関



29 加工技術・機械材料

弊社は貴社にとっての社外開発部です。

有限会社たくみ

住所：〒581-0081 大阪府八尾市南本町9丁目1-5
電話：072-993-7679
URL：https://www.takumi-bankin.net/

自社で開発した製品、微細な加工品のサンプル

3つの事業を取り行っております。 1.【精密鍍金事業】手に負えない寸法公差の厳しい鍍金を行います。 2.【試作支援事業】ロボット、医療機器など設計、開発、製造、販売まで請け負います。 3.【医療機器事業】医療機器の製造、販売、構造設計などの自社製品開発や製造を請け負います。

企業PR	同業者から、手に負えないと判断された仕事が集まる、問題解決型の会社です。ロボット、医療機器など、世の中が求める製品の設計、開発、製造、販売まで請け負います。
求めるパートナー	機械加工業者、ワイヤ放電加工機で銅製品を加工する企業。



30 加工技術・機械材料

薄肉加工と銅加工、NC旋盤加工支援システム体験。

株式会社大幸精機

住所：〒581-0003 大阪府八尾市本町6-11-21
電話：072-922-3066
URL：https://www.daikou-sk.com/

NC旋盤での薄肉切削加工及び銅加工、旋盤加工教育支援システム

切削加工品で肉厚0.025のカラー製品で外径寸法φ30内径寸法φ29.975全長L=30のNC旋盤の加工品。新聞の厚みで0.06。肉厚が薄いので信じられない加工品だと思います。NC旋盤の同業社でも、完成できる加工業社は無いと思います。展示品をぜひ、見て、手に触れて、技術力の高さを感じて欲しいです。

企業PR	NC旋盤及びマシニング加工により精密機械部品の製作、各種金属加工を中心とした製品の製作・加工の完成品を扱っております。弊社が独自開発した、技能教育支援ソフトウェアも販売しています。
求めるパートナー	弊社が独自開発した、技能教育支援ソフトウェアの販売先。

27 加工技術・機械材料

小径薄肉のステンレスパイプの二次加工なら当社にお任せ下さい。

株式会社小寺製作所

住所：〒584-0022 大阪府富田林市中野町東2丁目4番39号
電話：0721-25-2731
URL：http://www.kotera-ss.co.jp/

ステンレスパイプの自社造管材による長尺曲げ加工品。

弊社は約55年で培った小径薄肉の金属パイプの加工技術で他社では困難な難形状・難加工を行ってまいりました。ステンレスパイプの曲げ加工・端末加工・溶接は弊社に是非お任せ下さい。

企業PR	ご依頼頂いた内容に対して試作を行いました表現に向けて提案も行う。またコストダウンを含めたVA・VE提案も行う。
求めるパートナー	当社加工内容に付随する一体加工で社内設備を持たない業種。



28 加工技術・機械材料

部品加工のリードタイムを叩き斬る！短納期専門工場！

株式会社アスク

住所：〒573-0128 大阪府枚方市津田山手2-18-1
電話：072-808-5555
URL：https://www.askk.co.jp/

金属・樹脂などの試作部品を短納期でお届け致します。

短納期専門工場。納期に困った時の最後の砦。超短納期で試作部品を製作致します。社内に60台の加工機を保有し旋盤、マシニング、5軸加工機、ワイヤ放電、型彫放電、レーザー加工機、ブレーキプレスなど様々な加工内容に対応可能です。

企業PR	短納期専門工場。納期に困った時の最後の砦。超短納期で試作部品を製作致します。
求めるパートナー	研究開発を行っている企業。



31 加工技術・機械材料

脱炭素、SDGsに挑戦する配電制御・電気工事会社様にご提案

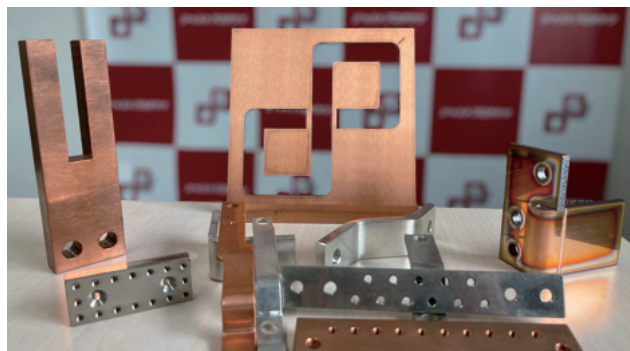
株式会社ジャストプロダクツ

住所：〒486-0923 愛知県春日井市下条町3丁目2番地9
電話：0568-86-9125
URL：https://just-products.jp

脱炭素に挑戦する製造会社を部品製造工程の改革でアシスト

配電制御業界の脱炭素推進のため、内製化している銅バー加工のアウトソースをご提案。貴重で高価な地下資源である銅材料の加工ミスと残材をゼロ化出来ます。更に銅バー調達からメッキ処理までの一切の管理が不要。銅材料棚卸資産ゼロ化、加工担当者を他部門への配置により現有マンパワーで収益（生産量）拡大をアシスト。

企業PR	銅バー加工専門メーカーとして創業26年の実績。配電制御業界の生産性向上と収益改善をお手伝いします。ISO9001認証し、確かな品質とタイムリーな納期対応。300社以上の採用実績から貴社に最適のご提案。
求めるパートナー	盤製造、電源を有する機器製造、筐体製造、電気工事業



32 加工技術・機械材料

設計等の上流工程から試作量産部品製造までトータルサポート

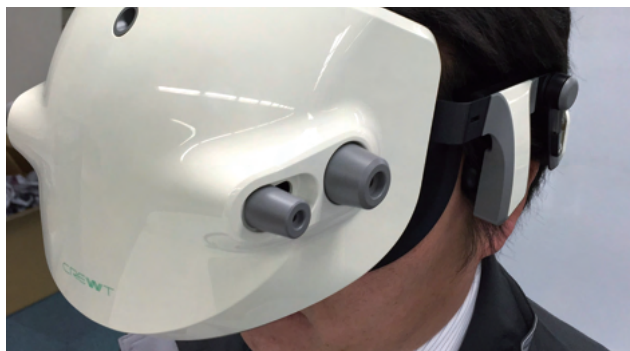
南デザイン株式会社

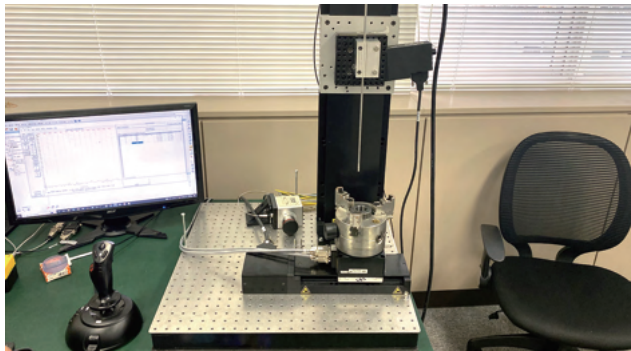
住所：〒198-0025 東京都青梅市末広町1-7-11
電話：0428-32-3731
URL：https://www.minamidesign.co.jp/

小ロット製品の設計から部品製造までまとめて対応いたします！

3Dプリンタや切削加工機を社内にも多数保有しており、医療機器、自動車部品、家電等工業製品の筐体開発支援及び部品製造をワンストップで対応しており、新品開発を企画以下からお手伝い致します。特にデザインを重視した樹脂筐体の開発支援、及び部品の小ロット生産に強みを有しており、多数実績がございます。

企業PR	私たちはものづくりのコンシェルジュ。上流工程のデザイン、設計から試作、量産部品製造までワンストップで対応可能なものづくり開発支援の会社です。
求めるパートナー	医療機器や測定器など設計支援などを行っている企業。





33 加工技術・機械材料

最小径φ1.5mm全長100mmの穴を非破壊高精度測定可能

有限会社島田製作所

住所：〒326-0822 栃木県足利市田中町20-1
 電話：0284-71-1623
 URL：http://www.shimada-seisakusyo.co.jp/

国内初導入の機器を用いた小径深穴部品の非破壊品質保証技術

国内初導入のNOVACAM社製レーザー測定機を用いて、最小径φ1.5mm全長100mmの小径深穴形状を非破壊かつ高精度に測定可能です。切断しなければ測定できなかった穴奥のシートの形状や、内外径の幾何公差などを3次元解析出来る為、部品の高精度化が図れます。是非開発や量産品質の向上にご活用ください。

企業PR	1939年の創業以来、油圧機器、自動車等に使用される精密部品の量産加工を行っております。また、「NC複合旋盤を用いた油圧機器部品の高精度加工技術」で栃木県フロンティア企業の認証を取得しております。
求めるパートナー	建設機械・油圧機器の製造企業。商用車Tier1メーカー。

35 加工技術・機械材料

2年かかるはずの量産立上げ。3ヶ月でやり遂げました。

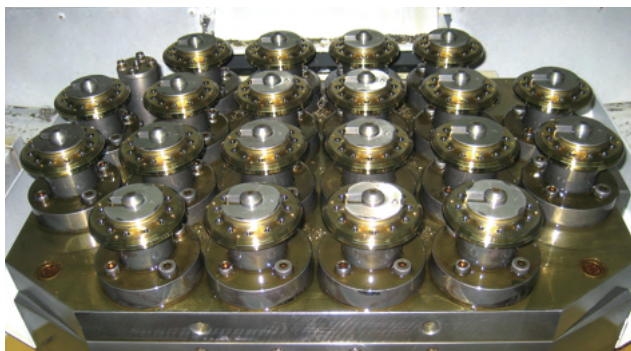
株式会社名高精工所

住所：〒611-0041 京都府宇治市横島町中川原28
 電話：0774-22-6784
 URL：https://nadaka.jp/

「量産最速立上げプログラム」サービス

量産最速立上げプログラムは、過去の短期立上げ経験の研究により定式化した「量産立上げ重点4領域」を基本に、それを効果的に組合せる「総合プロデュース力」で、量産スタートまでの期間を体系的に圧縮する仕組みになっています。これにより、最短での量産化を常に安定的に提供できるようになりました。

企業PR	1954年の創業以来、70年に亘り築き上げてきた技術力で、様々な業界の精密金属部品の旋盤加工、マシニング加工、研削加工、組立を社内一貫生産できる体制を整えております。2011年にはタイ工場も設立。
求めるパートナー	鍛造、鋳造などの素材メーカー、表面処理、熱処理メーカー。



34 加工技術・機械材料

高難度の絞り成形の実現による製品設計の自由度向上とコスト低減

株式会社ホリコー

住所：〒190-1201 東京都西多摩郡瑞穂町二本木543
 電話：042-556-2221
 URL：https://www.horiko.co.jp/

電動商用車のボデーおよびフレーム部品

初期構想ではプレス成形工程が4工程必要だったが、顧客技術部門へ形状提案を行い、さらにシミュレーション条件の最適化、社内技術データベースを用いた分析により2工程へ削減し、型費投資のコストを抑えた（サイズ：1000mm×500mm、：絞り深さ200mm、形状公差：輪郭度±0.5）。

企業PR	創業時は自動車向け試作板金の短納期対応が強みであったが、プレス加工や金型内製化を進め、深絞り加工を得意技術に磨き上げた開発提案から試作・治具製作、プレス板金、溶接組立までの一貫対応メーカーです。
求めるパートナー	品質保証度の高いプレス、板金メーカー

36 加工技術・機械材料

ステンレスの材料調達から加工まで一連の工程で対応が可能です

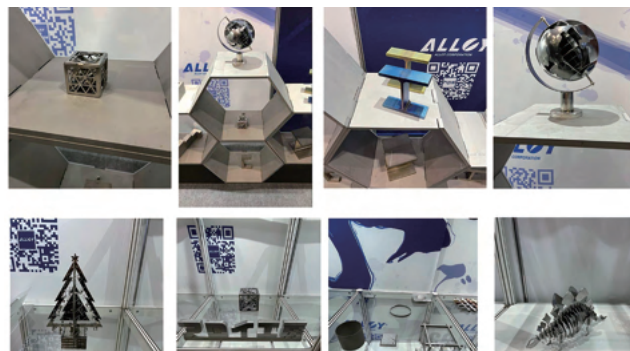
株式会社アロイ

住所：〒105-0011 東京都港区芝公園1-3-12 クローバー芝公園3F
 電話：03-3432-3191
 URL：https://www.alloy.co.jp/

ウォータージェット切断、レーザー溶接形鋼

①ウォータージェット切断加工 ・3次元ヘッド搭載で3Dカットが可能
 ・国内最大クラスの切断可能 ・高圧出力で極厚物を高速で切断
 ②レーザー溶接高精度形鋼 (hps) ・溶接材料を使用せずレーザーにより溶接された溶接ビードのないステンレス形鋼 ・設計に合わせた自由な形状の形鋼が製作可能

企業PR	ステンレス鋼並びに非鉄金属について、最新鋭の加工設備と独自の加工ノウハウを持ち、ステンレス鋼、チタン、アルミの切断溶接において、お取引先様から高く評価されています。
求めるパートナー	建築、意匠設計を行う企業、切断加工のコスト削減を望む企業



37 モーション技術・モータ

IoT機器やRFID装置、ICタグを活用したソフトウェア

セールスワン株式会社

住所：〒108-0023 東京都港区芝浦三丁目14番5号 YMビル5階
 電話：03-6435-2678
 URL：http://www.salesone.co.jp

工具や計測器等の持出・返却管理システム「工具ONE」

IoT機器やRFID装置を活用した、工具や計測器等の持出・返却管理ソリューション「工具ONE」。

企業PR	IoT機器やRFID装置、IC等、連携するAPIを合わせて提供している為、システム導入コストの削減に繋がっています。また、DX等導入効果を生み出すことができるようコンサルティング業務も行っています。
求めるパートナー	ハードウェア製品の製造パートナー

39 モーション技術・モータ

基板の設計、基板、部品調達、実装の4工程を最速2日に対応

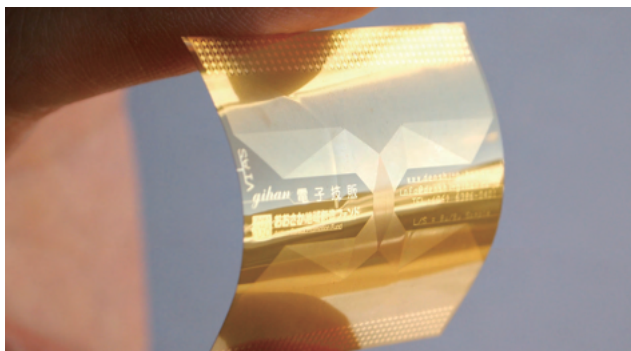
株式会社電子技販

住所：〒564-0051 大阪府吹田市豊津町62-8
 電話：06-6386-0401
 URL：https://www.denshi-gihan.co.jp/

基板の設計、基板、部品調達、実装の4工程を最速2日に対応

電子部品販売事業で培った「部品知識」・「VE提案力」・「調達ネットワーク」と、EMS（電子機器受託生産）事業で培った「製造技術」・「ノウハウ」・「フレキシブルな小ロット生産」で試作立ち上げから量産まで貢献致します。超ファインピッチFPC (L/S=8/8) で基板の小型化、高密度化の提案も可能です。

企業PR	プリント基板の設計、生基板、部品調達、実装までワンストップで行います。FR-4、FPC、リジッドFPC、メタル基板に対応。高品質、短納期対応で試作立ち上げに貢献。もちろん量産にも対応しています。
求めるパートナー	ロボットや産業機械メーカーの開発設計者



38 モーション技術・モータ

ロボット開発 製品化でお困りの方 開発～量産まで一貫サポート

RT.ワークス株式会社

住所：〒537-0025 大阪府大阪市東成区中道1-10-26 サクラ森ノ宮ビル11F
 電話：06-6975-6650
 URL：http://www.rtworks.co.jp/

人と社会に寄り添うロボット技術を強みとする受託開発サービス

■ロボットアシストウォーカーRT.1、RT.2 の開発で培ったロボット技術を軸として、さまざまな製品群に応用展開が可能 ■開発コンセプト策定から試作機設計・製作、安全試験、効果評価、製品化、上市後の支援まで一貫した技術支援を提供 ■介護福祉分野における豊富な市場導入実績

企業PR	ロボット技術をもっと身近に。 ロボット技術で、人々の豊かな暮らしと社会の発展に貢献します。 少子高齢化社会をハッピーにし、全ての人が活躍できる社会の実現を目指します。
求めるパートナー	医療、介護福祉、物流、建設、ベビー用品など完成品製造企業

40 モーション技術・モータ

移動式掃除機としていつでもどこでもタンク掃除ができます。

株式会社目名製作所

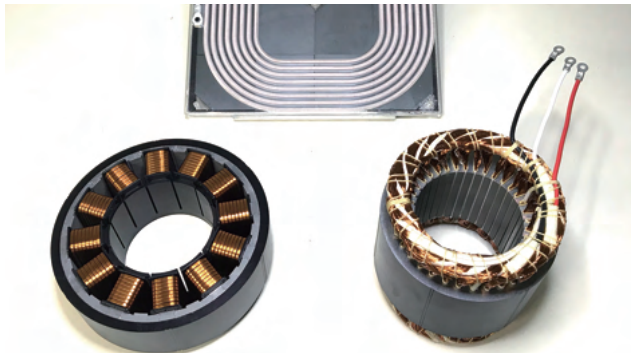
住所：〒920-2104 石川県白山市月橋町390-1
 電話：076-272-0142
 URL：http://www.mena.co.jp/business.html

移動式のタンク掃除機ソウジクロン

①ポンプの故障やフィルターの目詰まりを解消します②切削液がきれいになるため、液の腐敗による悪臭が無くなります③切削液の寿命が延びるため、液にかかるランニングコストを削減できます④分離したスラッジをコンベヤで自動的に回収・排出するため、スラッジ回収作業が省けます⑤タンク内の清掃作業が大幅に軽減します

企業PR	プレスの無い技術力と信頼により試作品から多品種少量、量産まで高品質で高精度な製品を提供しています。社内の固有技術を生かした切粉排出装置、濾過装置のオリジナル製品を開発、製造、販売を一貫して行っています。
求めるパートナー	クーラント濾過装置にソウジクロンを検討する工作機械メーカー





41 モーション技術・モータ

熱伝導性に優れた電線でモータ製作！

信越電線株式会社

住所：〒386-2201 長野県上田市真田町長5674
 電話：0268-72-2933
 URL：https://www.tokuhin.com

モータ用コイル、リッツ線コイル

熱伝導率を向上させたワニス仕様の電線を用意させていただき、モータコイル等の発熱解消についてサポート提案。

企業PR	マグネットワイヤメーカーとして、電線素材の販売はもちろん、コイル巻とした加工品での提供も可能。
求めるパートナー	モータ、発電機等、電線を必要とした製造企業。



42 ねじ・ばね

ユニフォーム感覚で着用できるアシストスーツ

有限会社アトリエケー

住所：〒670-0086 兵庫県姫路市田寺4-5-12
 電話：079-295-6581
 URL：https://atk-assist.com

バネの反発力でアシストする「パワースーツX(エックス)」

モーターやエアシリンダタイプの様な外骨格のないウエアタイプのアシストスーツです。アシスト源はコイルスプリングを板状に特殊加工したバネの反発を利用します。軽量設計で着用時にストレスを感じないデザインなので長時間の使用も可能です。価格も導入して頂きやすい設定をしております。

企業PR	アシストスーツ専門メーカーでございます。ウエアブルの外観に特殊バネを組み合わせて製品を独自開発し、自社工場で生産しております。
求めるパートナー	アシストスーツの組み立てを行う企業



45 ねじ・ばね

世界初の量産普及型緩まないねじを製造出来るのは当社のみです。

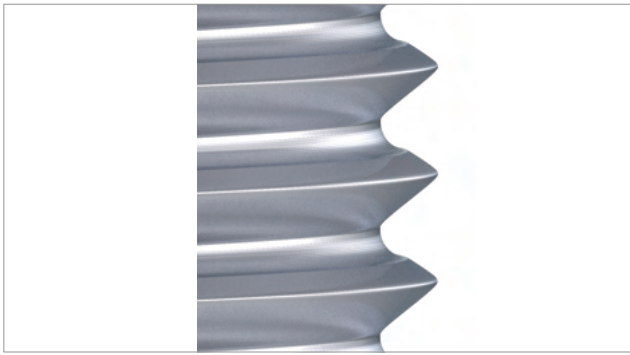
株式会社ニッセー

住所：〒409-0502 山梨県大月市富浜町鳥沢2022
 電話：0554-26-5311
 URL：http://www.nisseiweb.co.jp

緩み防止ねじの製造技術、知財を金型とともにライセンス

緩み防止ねじ「PLBv2」は、ねじ締め作業性、低価格化、量産性を実現する革新的な「緩まないねじ形状」であり、安定した締結維持により振動の多い機械装置や自動車、橋梁等において高い安定性が確保できる製品です。標準工具、電動工具が使用可能であり、高い作業性を発揮するとともに脱着も可能です。

企業PR	創業以来80年を超える歴史を持ち、塑性加工(転造)技術において丸ダイス転造機の製造では世界のトップクラスの技術力を持つ転造メーカーで、丸転造金型に特化した転造機、工具、部品、転造専用油の製造販売の企業
求めるパートナー	ネジ・ボルトメーカーやユーザー



46 ねじ・ばね

緩まないねじ「モーションタイト」で軽量化を実現する。

有限会社アートスクリュー

住所：〒462-0832 愛知県名古屋市長区生駒町3-67-1
 電話：052-915-3295
 URL：http://www.artscrew.co.jp

高性能、緩み防止ねじ「モーションタイト」

強度区分13.9の高強度材料と組み合わせ、新形状の「モーションタイト」を展示します。高い締結力と強力な緩み防止力を組み合わせることで、M12のボルトをM10へ、M10のボルトをM8へとダウンサイジングすることに成功しました。ボルトを小さくしたい、本数を減らしたいなど、さまざまな要求にお答えします。

企業PR	弊社は緩み防止ねじの開発を主に行っています。別会社で主に自動車ボルトの転造加工を行っており、特に特殊品の転造加工などに強みがあります。そのノウハウをもってアートスクリューを設立しました。
求めるパートナー	自動車・オートバイ・産業機械・工具などの製造メーカー

43 ねじ・ばね

低価格なゆるみ止めナット及び中間挿入ナット及び大型切削ナット

株式会社富士製作所

住所：〒578-0984 大阪府東大阪市菱江6丁目4番28号
 電話：072-964-2270
 URL：http://www.fujiseisakusho.com

大型切削ナット。ゆるみ止めナット。中間挿入ナット。

フジダブルロックナットはゆるみ止めナットですが他社製品の同性質のゆるみ止めナットより弊社は低価格で提供可能です。また業界初の高強度で繰り返し使える中間位置に取付取り外し可能なクイックナット。切削ナットはM8からM150まで高さは500mmまで製造可能です。また1万種以上の在庫で即納体制です。

企業PR	切削ナットの在庫は1万種類以上。少量多品種で1個からでも製作可能。短納期、高品質な製品を適正価格で提供できる事が強みです
求めるパートナー	切削ナットを使用する企業



44 ねじ・ばね

ねじカウンスリングサービス

株式会社サンノハシ

住所：〒340-0834 埼玉県八潮市大曾根1218
 電話：048-996-0821
 URL：http://www.sannohashi.co.jp/

ねじ・締結部品全般に関するお困り事やご相談を承ります。

組立後の折損・ゆるみ・疲労破壊の原因となる軸力不足や軸力過多は見ただけでは判断がつかないものです。また、何となくトルクで締付を行っている方も多いため。相手物をお預かりし自社の精密測定技術で「軸力(締付け力)」を測定致します。最短4日で適切な締付トルクやバルト形状を提案いたします。

企業PR	100年の歴史が培った信頼性、少数精鋭による即応性、自由な社風による順応性を活かし、次の100年に向け自動車産業に限らず、航空宇宙や環境等の領域で貢献して参ります。
求めるパートナー	締結部品を必要とする顧客全般



エンジン高機能ボルト ~1600MPa級
 冷間鍛造サスヘンションピン ~1200MPa級
 自動車用特殊ねじ付き部品
 高精度冷間鍛造キア
 高信頼性/安全性が求められる締結システム・鍛造部品を開発

47 ねじ・ばね

市場の求めるばね加工に挑戦し、試作から量産技術までを確立

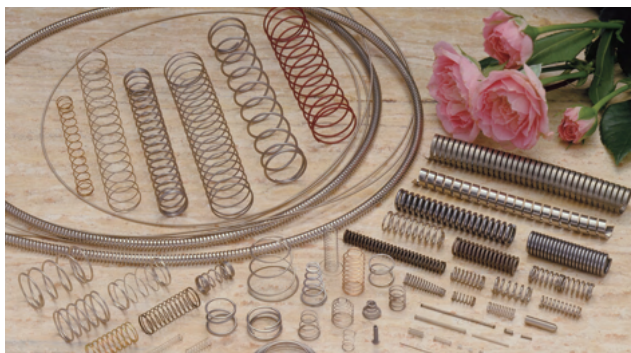
小松ばね工業株式会社

住所：〒143-0013 東京都大田区大森南5-3-18
 電話：03-3743-0231
 URL：https://www.komatsubane.com

線径0.02mm~2.5mm以下の金属精密ばね

線径0.02mm~2.5mm以下のコイルばね(圧縮、引張)、トーションばね、ワイヤーフォーミング加工品の各種サンプルを展示。スイッチ、コネクタ、センサーなど電子部品用、医療機器用、宝飾パーツ用など様々な分野に使われています。ご相談に応じながら、受注生産となります。試作から量産まで承ります。

企業PR	1941年創業以来、精密ばねの製造に特化した事業をしてまいりました。全て受注生産にて試作1個から量産まで対応します。肉眼ではコイル形状が見えない微細な「ばね」を実際にご覧いただき、感触を実感ください。
求めるパートナー	各企業の開発部門、大学、研究機関、量産製造部門



48 油空圧機器・配管部品

電気式蒸気ボイラー 蒸気ミキシング

大阪電機工業株式会社

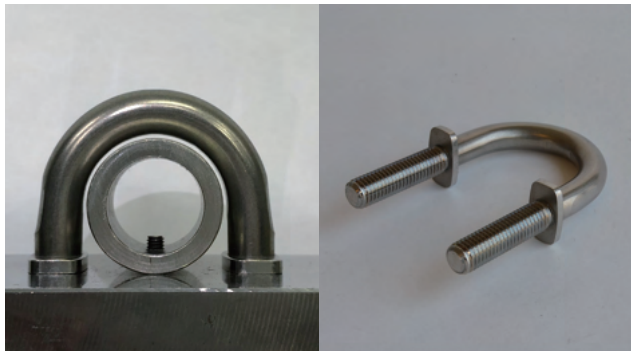
住所：〒581-0818 大阪府八尾市美園町1-73-3
 電話：072-997-8845
 URL：https://www.osakadenkikogyo.co.jp

電気ボイラー、蒸気ノズル

電気で作る蒸気を作る電気式蒸気ボイラーです。燃焼式ではなく電気式なので、CO2を出しません。医療器具の滅菌時の熱源、スチームサウナ、環境試験機のスチーム源、熱交換機への熱源、洗浄等にご使用いただけます。

企業PR	当社は創業以来50余年のオリジナル設計・製造・販売事業で培った技術で電気ボイラー、蒸気用機器の事業を展開してきました。
求めるパートナー	蒸気を使用している企業





49 油空圧機器・配管部品

『締め付けない』 ボルト誕生!

株式会社草加ネジ

住所：〒340-0003 埼玉県草加市稲荷1-4-38
電話：048-925-7997
URL：http://sokaneji.jp/

ストッパー付きUボルト

従来、配管はUボルトなどの固定金具によって配管を締め付け固定するものであるが、温度変化の大きい流動体を通すプラントなどで使用する配管は熱により膨張するため、配管と固定金具にクリアランスが必要となる。本製品は規格のパイプに合ったクリアランスを取り、ワンタッチで取り付け可能な配管固定金具である。

企業PR	SS/SUSの丸棒の加工を主とし、多種多様な加工を一貫して社内で行うことで納期・品質・機密管理ができる点が特徴である。生産品はほぼ受注生産であり、1本からの注文にも対応できる。
求めるパートナー	丸棒を利用した新製品の開発企業

51 油空圧機器・配管部品

ゴムシール製品でのお困りごと全て解決します

AOS株式会社

住所：〒018-2304 秋田県山本郡三種町豊岡金田字堀切126-1
電話：0185-72-4141
URL：http://www.akita-aos.com/

低溶出性に極めて優れたフッ素ゴム製品

これまでの特殊フッ素ゴムでは実現出来なかった極めて低い溶出性を有しつつ、優れた耐熱水性及び各種薬品、燃料油、作動油等への耐性を持ち、食品衛生法にも適合するゴム材料によるシール製品で幅広い業種、分野での活用が可能です。

企業PR	ゴムシール設計、ゴム材料の配合設計、金型設計・製作などのコア技術を内製化しており、アウトソーシングすること無く、ゴムシール製品のワンストップサービスを提供することが強みです。
求めるパートナー	新規開発を一から手掛けられている設備、装置、分析機器等の企業



50 油空圧機器・配管部品

バイオプラスチック・硬質ウレタン成形・マイクロポンプ

多田プラスチック工業株式会社

住所：〒583-0037 大阪府藤井寺市津堂2-12-8
電話：072-954-0981
URL：https://www.tadapla.co.jp/

射出成形(精密・金属代替)・硬質ウレタン成形・マイクロポンプ

取引先の分野が自動車・医療介護・産業機器・家電・住宅・包装・物流と多岐にわたり、射出成形(ミクロン単位の精密成形・金属代替・バイオプラスチック)・硬質ポリウレタン成形(断熱・軽量化・一体成形)・マイクロポンプ(液体・空気)で開発から量産まで対応できます。

企業PR	射出成形は、ミクロン単位の精密成形、金属代替、バイオプラスチックに対応。硬質ウレタン成形は、断熱・軽量化・一体成形が特徴。マイクロポンプは、開発・設計から対応し、クリーンルーム所有。
求めるパートナー	自動車部品・医療介護・OA機器・包装・飲料・物流の製造企業

52 油空圧機器・配管部品

油圧回路などの細穴を高い寸法精度で鑄抜く技術。

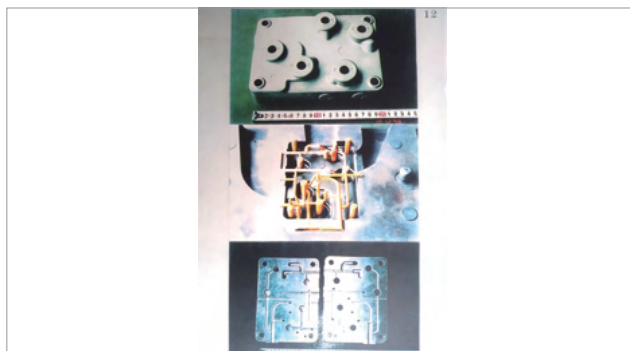
株式会社翔陽

住所：〒661-0964 兵庫県尼崎市神崎町21番34号
電話：06-4960-1115
URL：http://www.syoyo.info/

油圧シヨベル向けリモートコントロールバルブ等油圧部品

シェル中子を使用した複雑なアルミ鑄物、インサート技術はどこにも負けません!ダイカストでは出来ない形状も弊社のグラビティ鑄造であれば形状も自由自在に設計が出来ます。国内でも弊社にしか出来ないアルミ鑄物が多数ありますので、現状の品質へのお困り事を解決させて頂きます!

企業PR	翔陽はアルミ鑄物で設立20年を迎えました。創設者の橋本は60年以上アルミを勉強し製品に活かして参りました。アルミの文献が少ない中で、いわば「歩くアルミの教科書」として皆様の挑戦を後押しして参ります。
求めるパートナー	金属部品を扱ってアルミへ材質変更を検討している企業。



53 機構部品

従来の射出成形に使用されているペレット材が3Dプリント可能

栄光デザイン&クリエーション株式会社

住所：〒223-0057 神奈川県横浜市港北区新羽町313-1
電話：045-534-2730
URL：https://www.eikoh-dc.com/

各種3Dプリント製品・切削品・手加工品・塗装品

データ・3Dプリンク・その他各種試作工程の内製化により短納期且つ多角的なご提案が可能

企業PR	デザイン～設計～試作から量産まで。トータルでお客様の業務を強力サポート!
求めるパートナー	医療福祉機器製造企業・半導体製造装置製造企業

55 機構部品

静電気は邪魔だ。イオナイザーだって、邪魔だ。

フィーサ株式会社

住所：〒146-0082 東京都大田区池上7-12-11
電話：03-3754-0661
URL：https://www.fisa.co.jp/

平面状 薄型静電気除去器 新発売ホットランナーシステム

平面状 薄型静電気除去器イオンブレードF2シリーズは厚さが1.6mmのため、従来の針状電極のイオナイザーでは組み込みが困難だった狭所や隙間への設置が可能です。また、対象物との距離が近接していても、イオン発生ポイントが密に連なっているためムラの無い均一な除電が可能です。

企業PR	複写機へ組み込む静電気除去バータイプの製造を開始してから60年経過し、従来の針状電極で発生している様々な問題を解決すべく、平面状の薄膜型電極を開発しました。この新技術を活かした製品開発を進めています。
求めるパートナー	半導体製造装置や外観検査装置等の装置メーカー。



54 機構部品

錆びない、腐食しない、油要らないプラスチック製ベアリング

鹿島化学金属株式会社

住所：〒555-0025 大阪府大阪市西淀川区姫里2丁目9番21号
電話：06-6472-0556
URL：https://kashima-kagaku.com/

プラスチック製・セラミック製のベアリング各種

プラスチックベアリングはオイルやグリースが必要なく錆びないため、水や薬品を使用する場所や、グリスを使用したくない、あるいはグリスが使用できないなど、金属ベアリングが使えない特殊な環境でご使用いただけるベアリングです。

企業PR	当社はプラスチック製品会社として出発し、お客様のニーズに合わせたプラスチック加工品を製造してきました。特にプラスチックベアリングでは業界トップクラスの高い技術力で大きな信頼とご満足を頂いております。
求めるパートナー	半導体業界、食品業界、医療業界、一般産業。

56 機構部品

精密鑄造に負けない当社の砂型鑄造技術はコスト削減を可能にする

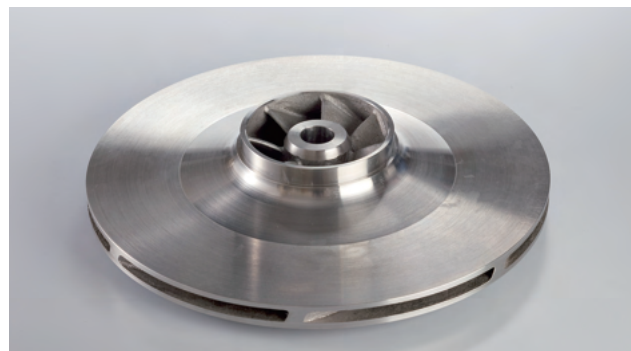
株式会社ヤナギモト

住所：〒599-8123 大阪府堺市東区北野田173番地26号
電話：072-268-0035
URL：https://yanagimoto.jp

三次元インペラ

鑄物を製作する木型から鑄造及び仕上加工まで社内一貫生産することができ、お客様が各工程毎に調達し発注していた作業がヤナギモトに発注する事で、各工程業者間の工数・経費削減が可能となる。社内一貫生産を行うことにより、鑄物特有の加工後欠陥にも迅速に対応出来る為、短納期での納品が可能。

企業PR	創業69年以来、お客様第一という基本的な考えと共に培った高精度インペラの製造技術・整った一貫生産体制を基盤に、新に3Dプリンターを用いたものづくりが鑄造の未来に繋がる新たな価値を創ります。
求めるパートナー	鑄物を扱う企業・鑄造のコストダウンを求める企業





57 機構部品

電磁波シールドめっきが未来を拓く!

株式会社ピーエーイー

住所: 〒395-0813 長野県飯田市毛賀240-2
電話: 0265-22-7808
URL: http://www.kk-pae.com

電磁波シールドめっき部品 (樹脂+めっき) その他

車載樹脂部品で培った技術と厳しい品質が、電磁波シールドめっき製品にも生かされます。未来への軽量化や脱炭素化にも貢献。

高い熱伝導率はパワー素子によるパッケージの発熱対策にも有効。

企業PR	40年以上培った確かな加工技術と徹底した品質管理。少数精鋭の機動力と対応力を活かしたモノづくりで、お客様の「欲しい!」を具現化します。
求めるパートナー	自動車、産機、医療機器、電子部品、住設等の部品、設備メーカー

59 機構部品

6軸加工+チャッカー旋盤加工でコスト改善

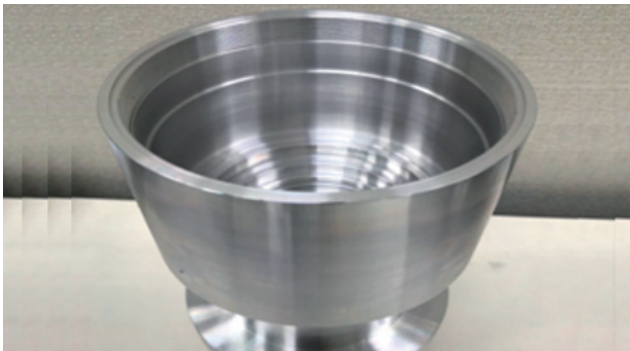
島野精機株式会社/株式会社平野製作所

住所: 〒355-0813 埼玉県比企郡滑川町月輪1443-16/朝霞市泉水1-5-1
電話: 0489-56-5170
URL: http://jp-shimano.com/index.html http://www.hiranoss.jp/index.html

六軸加工機を使用した切削加工によるコスト削減

鍛造化するにはボリュームが少なく、丸棒からの全切削となる品目では、六軸加工機でブランクを作成し、チャッカー機による二次加工で、サイクルタイムを短縮し、コスト削減を実現しております。

企業PR	1935年の創業以来、旋盤切削一筋に、鉄系、SUS系の精密切削加工及び二次加工製品を製造し、主に大手自動車部品メーカー様を中心に、納品させて頂いております。
求めるパートナー	流体継ぎ手等の製造企業



58 機構部品

同時加工不可能な両端同軸度5μm以下を実現する切削加工技術

株式会社山岸製作所

住所: 〒370-0081 群馬県高崎市浜川町590-23
電話: 027-360-4100
URL: https://www.yamagishi-ss.com/

半導体露光装置の鏡筒環 (全長200mm・同軸度5ミクロン以下)

本来切削加工同業者の両端同軸度の保証値は概ね10μm。研磨加工業者は本製品がアルミ材の為、コストと量産性に欠ける。半導体製造装置メーカーの要求は同軸度5μm以下。この要求を実現する為のチャッキング技術、切削条件を開発。ユーザーへは研磨レスで精度を満たす事による納期、コストメリットをご提供可能です。

企業PR	板厚1ミリで真円度・同軸度5μ以下を実現する超高精度切削加工事業を行っており、半導体製造装置・航空機部品及びニードル軸受部品を製造。群馬県知事認定の職業訓練校を社内に有し61年創業している。
求めるパートナー	半導体製造装置、ベアリングメーカー、航空・防衛産業企業

60 機構部品

技術は、デザインで伝わる。製品は、デザインで広がる。

株式会社346

住所: 〒370-0059 群馬県高崎市椿町24-3(2F)
電話: 042-316-7339
URL: https://346design.com/

PM・コンサルティング、受諾開発・デザイン、試作量産製造

346はデザイン・エンジニアリング・ビジネス各領域横断可能な人材が在籍しており、一つの開発プロジェクトに必ず一名のデザイナー人材をアサインします。開発パートナーとして、製品ライフサイクル全域で一気通貫・総合的な支援を提供し、クライアントの「経営資源活用」と「イノベーション創出」に貢献致します。

企業PR	346はデザインを中核にしたものづくりで、分断的で非効率な従来型開発プロセスを革新し、一貫性のある革新的な美しい製品を創出します。事業領域・企業規模問わず多岐にわたるデザインや設計支援の実績があります
求めるパートナー	新技術を取り入れた製品開発に取り組みたい企業様



61 その他

UWBで人やモノの位置・動線見える化! 物流荷物の配置最適化!

株式会社ワイヤレスコミュニケーション研究所

住所: 〒182-0026 東京都調布市小島町1-1-1
電話: 042-444-4794
URL: https://www.j-wcl.com

UWB屋内位置測位システム

人やモノを高精度、リアルタイムに把握するUWB位置測位検出システム。倉庫内では、ピッキングカートと作業者の位置測位の自動化で作業工程と所要時間の可視化を可能とし、工場・医療現場などで「人やモノの位置や動線を把握したい」お客様のニーズを実現するサービスとして幅広く展開します。

企業PR	国立電気通信大学発のベンチャー企業として、無線・センサネットワーク環境モニタリング製品などの介護医療施設向けのバイタルデータ解析システム等の企画、開発、製造、販売を行っております
求めるパートナー	工場や物流倉庫で人やモノの位置・動線をサービス提供する販売商社

63 表面処理・改質技術

インクジェット試作からシルク印刷量産まで多種多様な印刷対応

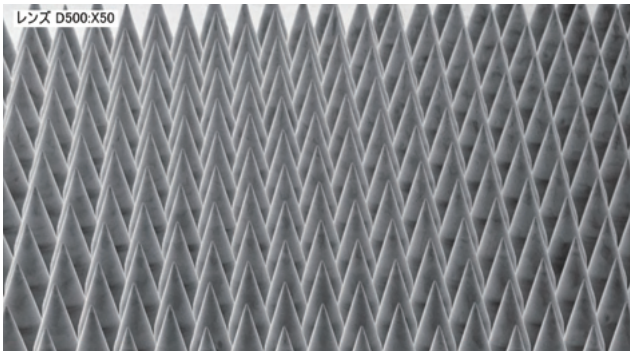
株式会社辻村

住所: 〒410-0055 静岡県沼津市高島町2番地ノ27
電話: 055-921-4893
URL: http://www.tsujimuranet.co.jp

インクジェット試作からシルク印刷量産まで多種多様な印刷対応

スイッチパネルの試作をインクジェットにて対応します。簡易エンボス金型を使用しますので、従来の金型よりも大幅に安価提供可能です。エンボス加工はボタンの高さ1mmまで対応します。金型作成に時間がかからないので、ご注文から納品までの時間が大幅短縮できます。

企業PR	長年、培われてきた豊富な実績と経験から、お客様に合った印刷方法をご提案します。
求めるパートナー	メーカー、金属加工、塗装



62 その他

±0.005mmの精密金型・微細加工技術 微細成形試作サービス

有限会社米山金型製作所

住所: 〒399-3304 長野県下伊那郡松川町大島402-12
電話: 0265-36-5476
URL: https://y-mold.com

マイクロ流路金型、微細溝加工部品、微細成形試作Labのご案内

30年の「精密金型製作実績」と『マイクロノードル』500件『マイクロ流路』100件以上の微細加工実績あり。それら技術を活用し、'22年11月に完成した『微細成形Lab』が、微細成形での課題解決のお手伝いを致します。30t 100t 250tの試作トライ専用成形機・ヒート&クール装置・特殊洗浄機保有!

企業PR	精密金型製作30年!微細精密加工10年!その経験を武器に、マイクロ流路金型・マイクロノードルマスター型などの微細精密加工での実績が多数あり。2022年11月『研究開発型 微細成形Lab』が完成!
求めるパートナー	製品の研究開発を行う企業。

64 表面処理・改質技術

CO2削減に貢献する浸室焼入れ

アイテック株式会社

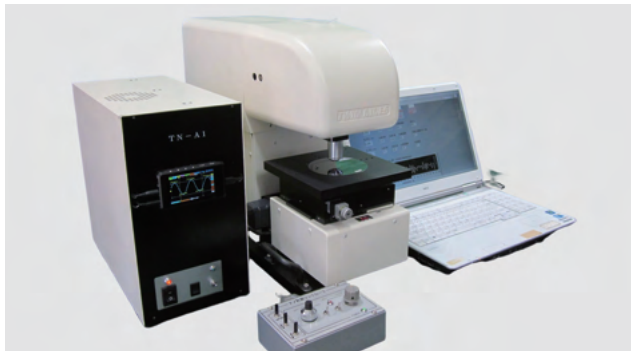
住所: 〒505-0039 岐阜県美濃加茂市蜂屋台1-5-14
電話: 0574-28-3530
URL: http://www.aitech-inc.co.jp

浸室焼入れ、バリレスプレス

従来の熱処理方法である浸炭焼入れはCO2が発生するが、浸室焼入れはアンモニアガスを使用して焼入れを行う為、CO2発生がありません。また浸炭に比べてひずみを1/2以下に抑える事が可能ですので、熱処理ひずみにお困りの方は必見です。

企業PR	プレス～熱処理まで工場内で一貫生産でき、ムダを省いたコスト削減が可能。低ひずみ熱処理である浸室焼入れやバリレスプレスなど付加価値をつけた加工方法を提案。
求めるパートナー	熱処理部品を取り扱っている企業様全般





65 表面処理・改質技術

サブナノメートルレベルの表面粗さを秒速で測定します。

ツクモ工学株式会社

住所：〒350-1335 埼玉県狭山市柏原3699-8
電話：04-2952-6008
URL：https://www.twin9.co.jp

ナノ表面粗さ・形状計測器「ナノセブン」

レーザーを使用したナノ表面粗さ・形状計測器「ナノセブン」のご紹介です。「光ヘテロダイン干渉計測」を使用し、サブナノメートルレベルの表面粗さをわずか数秒で測定することが可能です。しかも広範囲が測れ、振動にも強いので設置場所を選ばないので、製品検査に最適です。

企業PR	1986年の創業以来一貫して光学機器関係を製造してきました。これらの製造技術とナノメートルが測定可能な「光ヘテロダイン干渉計測」の技術を融合し、ナノ表面粗さ・形状計測器「ナノセブン」を完成しました。
求めるパートナー	ナノ表面粗さ・形状計測器の販売商社



66 表面処理・改質技術

誰でも簡単！プロの磨きを短時間で実現！

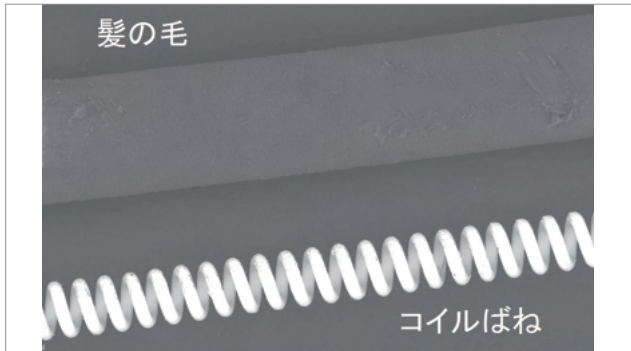
株式会社ヤマシタワークス

住所：〒660-0805 兵庫県尼崎市西長洲町2-6-18
電話：06-4868-8477
URL：https://www.yamashitaworks.co.jp/

鏡面加工装置エアロラップ®

自社開発装置のエアロラップの特長はプラスト工法により誰でも簡単に、熟練者に引けをとらない磨きを行うことが可能である点です。磨き以外にもバリ取りや汚れ取り等多岐に渡り使用できます。コア材は柔らかく相手材へのダメージも僅かである為、精密品でも処理可能です。

企業PR	金型の製作から出荷まで一貫して行う事業と自社開発のエアロラップという異形状製品を誰でも容易に磨くことができる装置の製造及び販売を行っています。多岐に渡って使用可能ですので是非ご相談ください。
求めるパートナー	自動機メーカー



69 表面処理・改質技術

微細品への精密めっき 小ささでは世界最高レベルです。

株式会社エルグ

住所：〒370-2451 群馬県富岡市宇田250-6
電話：0274-62-2421
URL：https://ssl.k-erg.co.jp/top.html

①小さな部品への精密めっき ②袋穴製品への内面めっき

①小さな部品への精密めっき 線径13μmのコイルスプリングや外径70μmの髪の毛よりも細い極小のピンへのめっき ②袋穴製品への内面めっき 穴径1mm以下の袋穴への内面めっき ③組付き・はりつき品へのめっき 製品の形状により、回転及び静止めっきで出来ない形状のものへのめっき

企業PR	どんな小さな部品でもめっきします。微細品へのめっきは世界最高レベルの品質です。微細部品へのめっきなら、エルグにお任せください！
求めるパートナー	電気電子・自動車・半導体・医療などの微細品を扱う企業様



70 表面処理・改質技術

生産設備を自社開発し、他社にはないモノづくりを実現します。

株式会社ユタックス

住所：〒677-0054 兵庫県西脇市野村町201-1
電話：0795-22-8521
URL：https://www.utax.co.jp/

接着加工、染色・プリント加工、ナイロンコーティング

アパレル資材を中心に製造、販売を展開中。取引先は日本以外にも欧米を中心に世界各国とも取引実績があります。アパレル以外にも第二種医療機器製造認可も取得しており、様々なニーズに対応いたします。また当社生産設備を自社で設計・製造を行っており、他社にはないオンリーワンのモノづくりを実現いたします。

企業PR	アパレル資材・製品を中心に販売を展開。取引先は日本以外に欧米中心に世界各国とも取引を行っております。当社は製造設備自体も自社で設計・製造を行っており、他社にはないモノづくりが実現可能です。
求めるパートナー	アパレル製品の販売企業、ロボットの設計・組立を行う企業

67 表面処理・改質技術

遊休設備を登録し必要としている会社へシェアするサービス

日本セック株式会社

住所：〒939-0351 富山県射水市戸破8-10
電話：03-3879-6921
URL：https://www.npsec.com/

製造業向けプラットフォーム「シェアブラ」

遊休設備をシェアリングサービスを行っております。殆ど使用されていない設備を貸出、レンタル費として売上を上げていただけます。利用者としても、一般ではレンタル出来ない設備を借りる事が出来ます。利用者、貸出者として広く募集しております。

企業PR	44年ものづくりを通じて広めた交流から「遊休設備、在庫」をシェアするという新しい事業をスタートさせました。
求めるパートナー	設備を有している製造業

68 表面処理・改質技術

世界最高級の防カビ・抗菌・抗ウイルス剤

株式会社エム・アイ・シー

住所：〒236-0033 神奈川県横浜市金沢区東朝比奈2-2-15
電話：045-784-3888
URL：http://www.m-i-c.jp/

有機合成抗菌剤「バシフィックビーム・モールド」

独自の技術による有機複合により、菌に対する広いスペクトル、高い安全性を実現しています。製品はSIAA「抗菌製品技術協会」に登録されており、最終製品にSIAA抗菌防カビ抗ウイルスの3つを同時に取得できる唯一の薬剤です。建材・雑貨・医療機器など各分野での採用が特に増えてきております。

企業PR	医療機器商社としての病院との付き合いからご要望に合わせて防カビ・抗菌・抗ウイルス添加剤の製造をはじめます。お客様の御用途・御要望に応える為、様々な剤を取り揃え提案を行っています。
求めるパートナー	樹脂成形品・塗料・コーティング剤など製造企業

71 表面処理・改質技術

濡れ性検査からの脱却！フィルム・自動車・半導体業界など！

株式会社アクロエッジ

住所：〒573-0164 大阪府枚方市長尾谷町1-70-1
電話：072-836-0031
URL：https://www.acroedge.co.jp

プラズマ処理コロナ処理の表面改質レベル確認センサー

表面改質の改質度合いをリアルタイムかつ定量的に可視化できるのが特徴。従来、不可能だったインラインでの全数検査を実現する。プラズマ処理後の濡れ性の検査のほか、電子基板の汚れ検査や表面の油膜検出、洗浄後の残渣検査、半導体製造工程内での前処理および後工程などでの全数検査を可能にする。

企業PR	JISやISO制定された商品含め、特許を取得したオンリーワン商品群を展開しており、これが当社の最大の強みです。日本国内のみならずアジアを中心に引き合いを多く受けており、少しずつシェアを広げております。
求めるパートナー	微細な部品の製造において生産管理に課題を抱えている企業

72 表面処理・改質技術

幅広い金属に対応可能な、低反射の黒色化処理

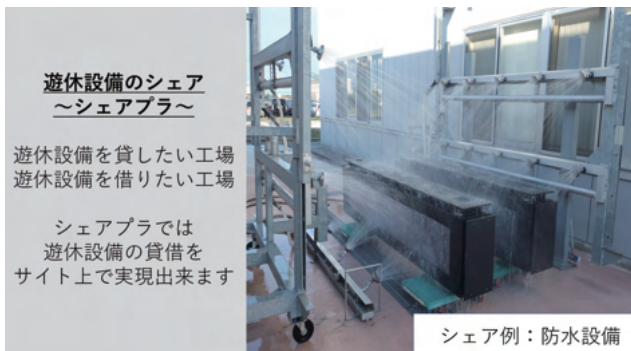
株式会社薄衣電解工業

住所：〒210-0832 神奈川県川崎市川崎区池上新町3-3-1
電話：044-277-6543
URL：https://www.usugidenkai.co.jp/

低温黒色クロム処理、錫めっき、他めっき処理全般

弊社独自の技術である低温黒色クロム処理は、①薄くて均一な膜厚、②低い光の反射率、③高い密着性(素材変形による被膜割れ、剥離等が皆無)、④高い防食性、等の特色を有しております。これらの特色を生かして、真空中での放射式熱交換器や、自動車衝突防止安全装置のレンズホルダーの部品等に採用されています。

企業PR	・表面処理の総合メーカー、幅広いめっき種の取り扱いに対応、めっき技能士多数在籍 特級・1級・2級 41名 ・得意分野：電装電子部品へのSnめっき、各種製造装置等機械加工部品への低温黒色クロム処理
求めるパートナー	半導体製造装置メーカー様、光学部品系メーカー様、他多数





73 表面処理・改質技術

異物と静電気の同時除去可能なハンディ吸引ブラシを新提案!

株式会社H&C技術研究所

住所：〒521-1231 滋賀県東近江市能登川町18-9
電話：0748-43-1982
URL：http://www.handc-techno.co.jp

クリーン環境の異物・静電気同時除去が可能なハンディ吸引ブラシ

着衣や部品に付着した異物除去に業界初の新方式【異物吸引ブラシ】を提案します。また、静電気も同時除去する新製品【静電気・異物除去吸引ブラシ】も出展します。小型軽量で使い勝手が良い吸引ブラシです。

Table with 2 columns: 企業PR, 求めるパートナー. Content describes cleanroom technology and target partners.

75 表面処理・改質技術

機能性薄膜は、表面改質/耐久性/光学特性の向上に役立ちます

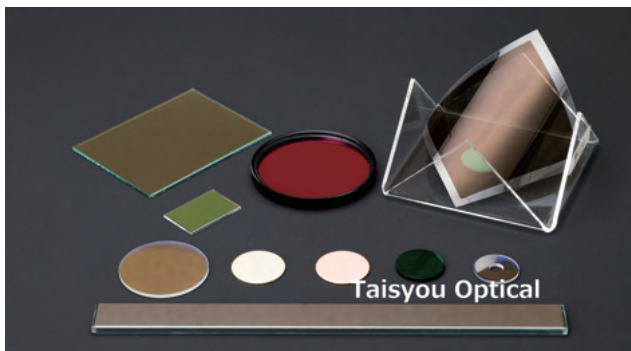
株式会社大正光学

住所：〒322-0302 栃木県鹿沼市深程124
電話：0289-75-4990
URL：https://www.taisyou-op.co.jp/

機能性薄膜(低屈折膜/表面改質/高耐久等)

【機能性薄膜】低屈折膜・撥水撥油・汚れ防止・キズ防止・帯電防止等
【受託加工】顧客要望による各種受託生産可能・高精度品、異形状品などの特殊条件加工に自信有り・低温蒸着装置による樹脂やフィルムへの蒸着も可能
【開発支援】顧客条件による試作、分析、情報提供に力を入れております

Table with 2 columns: 企業PR, 求めるパートナー. Content describes optical coating services and target partners.



74 表面処理・改質技術

低温イオンプレーティングによる各種金属、プラスチックへの成膜

株式会社NCC

住所：〒916-1105 福井県鯖江市吉谷町2-97
電話：0778-52-9077
URL：https://www.ncc-japan.com

イオンプレーティングによる薄膜コーティング

当社のイオンプレーティングの特長は、低温での処理を可能とすることから、世の中にあるほとんどの個体(金属、プラスチック、ガラス、陶磁器、木材など)にメッキ皮膜をつけることができる点です。さらに、セラミック膜としてコーティングできるため、従来の着色技術と比較しても抜群の強度や耐久性を発揮します。

Table with 2 columns: 企業PR, 求めるパートナー. Content describes ion plating technology and target partners.

76 表面処理・改質技術

繰り返し精度30μmを実現した3次元レーザーマーキング技術

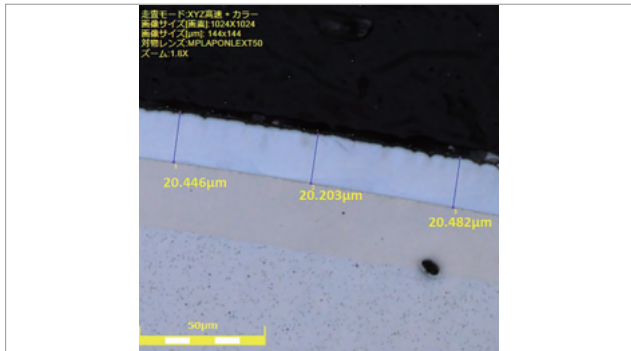
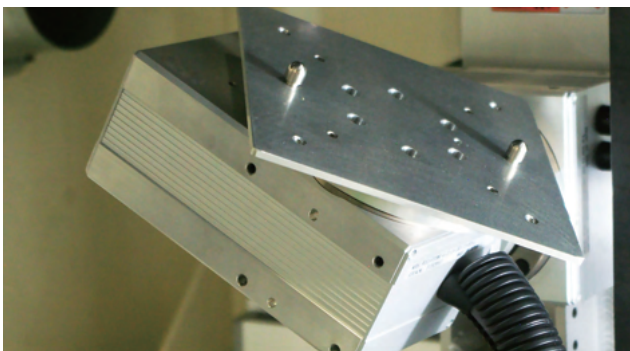
株式会社ワークステーション

住所：〒370-0352 群馬県太田市新田嘉祐町150番地7
電話：0276-55-0958
URL：http://www2.ai-link.ne.jp/workstation/

繰り返し精度30μm以下を実現した3次元レーザーマーキング

従来、3次元レーザーマーキングにおいて繰り返し精度100μmを2022年に30μmに向上させた3次元レーザーマーキング機を新たに開発して、微細加工のサービス提供を開始しました。更に、1μmの分解機能を持つ測定器も導入して加工から測定評価まで行なえる体制を整えました。

Table with 2 columns: 企業PR, 求めるパートナー. Content describes laser marking technology and target partners.



77 表面処理・改質技術

耐食性と耐摩耗性に優れたノークラックのめっき皮膜です

帝国イオン株式会社

住所：〒577-0835 大阪府東大阪市柏田西1-12-26
電話：06-6727-7047
URL：https://teikoku-ion.co.jp

イオンハードめっき

イオンハードめっきはノークラック皮膜で素材を腐食から保護し、医薬品製造や食品製造等の抗菌や滅菌環境での耐食性を求めるお客様にご使用頂いております。めっき析出時の皮膜硬度はHv1000以上あり熱処理をすることで表面硬度がさらにあがり耐摩耗性にも優れています。

Table with 2 columns: 企業PR, 求めるパートナー. Content describes ion hard plating and target partners.

79 表面処理・改質技術

めっきでワンランクアップのものづくり

日本電鍍工業株式会社

住所：〒544-0004 大阪府大阪市生野区巽北1丁目25-8
電話：06-6751-6194
URL：https://nihondento.co.jp/

難めっき素材(アルミニウム・チタンなど)へのめっき加工

めっきは金属加工の最終仕上げであり、その仕上がりで製品価値を大きく高める可能性があります。また、アルミニウム、チタン、ステンレスなどの難めっき素材にも対応が可能です。御社製品の軽量化や新分野進出を可能にします。まずはめっき相談所の日本電鍍工業までご連絡ください。

Table with 2 columns: 企業PR, 求めるパートナー. Content describes electroplating services and target partners.



78 表面処理・改質技術

IoT活用で工場全体を見える化、現場の状況を把握。即業務改善

株式会社エキスパートギグ

住所：〒326-0844 栃木県足利市鹿島町430-1
電話：0284-33-9060
URL：https://expertgig.jp

実績収集・生産設備の稼働監視 パワーあんどん

パワーあんどんは日報の取得(日報に記入するべき生産出来高情報を生産設備に取り付けたセンサーやPLCから自動で取得)から集計処理まで一貫して自動化しているため、常にリアルタイムの生産出来高情報を閲覧することが可能となり、各生産設備の停止時間や停止理由、不良数と不良原因をもとに即改善活動を行うことが可能

Table with 2 columns: 企業PR, 求めるパートナー. Content describes IoT production monitoring and target partners.

80 表面処理・改質技術

表面処理でお困りの方、弊社の溶射で解決します!

富士岐工産株式会社

住所：〒807-0801 福岡県北九州市八幡西区本城四丁目8番16号
電話：093-602-8670
URL：http://www.fjk-kk.co.jp/

金属・セラミックス・サーメット等を材料とした溶射皮膜

材料には、金属・セラミックス・サーメット等があり、様々な性質を付与します。表面処理でお悩みの方は、弊社の溶射技術をご確認ください。
■付与機能：耐摩耗性、耐食性、耐熱・断熱性、耐酸化性、絶縁性、耐プラズマ性、反応防止など

Table with 2 columns: 企業PR, 求めるパートナー. Content describes thermal spraying technology and target partners.



01 Processing / Machine Materials **page 06**

Shinwa Ironworks Co., Ltd
 ADDRESS: 166-11, Shiroyamadai, Gose City, Nara Prefecture
 TEL: 0745-66-9555 URL:https://www.shinwa-iv.co.jp

Thin-wall processing technology for ultra-large ring products (Max 2m)

Our company is especially good at large precision machining (φ2000) in metalworking and processes spindle support bearings for wind-power generation, bearings for railroad, construction machines, working machines, etc., and motor parts for industrial applications.

partner Companies processing bearing or ring products for industrial machines

02 Processing / Machine Materials **page 06**

MITSUBOSHI DIAMOND INDUSTRIAL Co., Ltd
 ADDRESS: 5602-11 Tatsue, Iida City, Nagano Prefecture
 TEL: 0265-48-9077 URL:https://www.mitsuboshidiamond.com/

Providing high-definition parts with unique PCD (sintered diamond)

Lifetime of some parts has been extended 10 to 100 times by PCD processing technology. (1) Original PCD material developed jointly with a material manufacturer (2) Minute wire discharge processing technology for φ0.03 of line diameter (3) Ra0.06 precision finishing by PCD polishing technology (4) Brazing technology that enables strong bonding at small area If you have any trouble in durability or micromachining, please contact us.

partner Companies requiring high-accuracy and fine parts, companies having problem in durability of parts

03 Processing / Machine Materials **page 06**

Kubomura Mfg Co., Ltd
 ADDRESS: 266, Kamitoba Iwanomoto Town, Minami Ward, Kyoto City, Kyoto Prefecture
 TEL: 075-681-8236 URL:https://www.kubomura.co.jp/

Precision machined metal products

Outstanding processing technology accumulated during super mass production and selection and customization of processing machine according to a product could reduce the cycle time of an important auto part requiring severe quality level by 50% from that of existing manufacturer.

partner Companies requiring cutting parts such as automobile components, medical, robot manufacturers

04 Processing / Machine Materials **page 06**

Kamogawa Co., Ltd
 ADDRESS: 78, Takeda Tanakamiya Town, Fushimi Ward, Kyoto City, Kyoto Prefecture
 TEL: 075-605-3123 URL:http://kamog.co.jp

High-precision diamond electrodeposition tool

We exhibit recyclable electrodeposition tool for mold processing "Axcera Mode Mill", electrodeposition tool that can control chipping when processing ceramics / quartz "Axcera End Mill", electrodeposition tool for high-precision hole drilling of ceramics / quartz "Axcera Drill", electrodeposition tool dedicated to finishing "Axcera Reamer" developed by Strategic Foundational Technology Improvement Support Operation.

partner End users who actually use electrodeposition tool or filtration device

05 Processing / Machine Materials **page 07**

Best Corp Co., Ltd
 ADDRESS: 5-1-35, Imazunaka, Tsurumi Ward, Osaka City, Osaka Prefecture
 TEL: 06-6968-6449 URL:http://www.best-jp.com

Wire Mesh

The product can be used under high-temperature atmosphere and is used as anti-vibration cushioning material that absorbs sound or vibration and filter material. As it is a metallic product, it does not become deteriorated like rubber (metallic cushion resistant to heat and oil). It is superior in heat conduction.

partner All manufacturing companies

06 Processing / Machine Materials **page 07**

MITSUWA INDUSTRY Co., Ltd
 ADDRESS: 2-3-14, Keihinjima, Ota City, Tokyo
 TEL: 03-3799-3811 URL:http://www.mituwa.co.jp/

Establishing the innovative technique; inner diameter pressure welding to enable the further reduction of material cost

Friction welding of different materials enables weight saving such as connection of hollow pipe from round bar and change of expensive material like SUS to STKM series material and reduction of material cost, etc.

partner Machining manufacturers having technologies or equipment our company does not have

07 Processing / Machine Materials **page 07**

YAMATECH Co., Ltd
 ADDRESS: 3-3-5, Nagaoka, Mizuho Town, Nishisaitama County, Tokyo
 TEL: 042-557-5660 URL:https://www.yama-tech.com/

Products (jigs, filters, hollow parts) utilizing diffusion bonding technology

Our company is a contract processing manufacturer that bonds metallic materials utilizing diffusion bonding technology. Unlike other bonding method, solvent and brazing materials are not used, so there is no risk of impure substance, etc. In addition, bonding is available even after micromachining because materials are not dissolved. This technology is mainly applied to precision jigs, fine filters, and hollow parts. We are also focusing on bonding of dissimilar metals.

partner Manufacturing companies of semiconductor-related manufacturing equipment, resin mold, food processing plant, etc.

08 Processing / Machine Materials **page 07**

SUGIYAMA Co., Ltd
 ADDRESS: 5-13 Kazutomi, Kuwana County, Kisosakicho, Mie Prefecture
 TEL: 0567-68-7077 URL:https://www.forging-sugiyama.com/

cold forging and machining

We are good at processing of SUS430 and has enabled deep grooving with width of 1.5mm and depth of 9.5 mm in total length of 23mm. We are directly making a deal with major auto parts manufacturers utilizing this forging technology and have confidence in technology and quality. In addition, we enables mass production; millions per month and have know-how of quality control required for it.

partner Companies supporting improvement of productivity and reduction of cost

09 Processing / Machine Materials **page 08**

UI ELECTRONICS INDUSTRY Corp.
 ADDRESS: 612, Enzan Kamiozo, Kofu City, Yamanashi Prefecture
 TEL: 0553-32-0231 URL:https://ui-denshi.co.jp

High-precision harness, lightweight aluminum harness

We bond an aluminum electric wire with a terminal using original bonding technology to realize "lightweight aluminum harness". We have 20 types of aluminum electric wires, which are not commercially available yet, and are selling them specially for research and development. For the processing of micro coaxial cable, we have technology for manually soldering a copper wire thinner than hair in 0.4mm intervals.

partner Manufacturers and trading companies in a growing field requiring harness

10 Processing / Machine Materials **page 08**

Alonics Ltd.
 ADDRESS: OTA TECHNO CORE305, 6-4-17, Higashikojiya, Ota City, Tokyo
 TEL: 03-5737-8333 URL:https://www.alonics.co.jp/

IH (induction heating) automatic brazing unit

Brazing can be completed by just setting a workpiece at the insertion slot of automatic brazing machine and turning on the switch. IH that does not use flame has enabled safe operation without limiting workers and the temperature rise at a working place is suppressed by heating only a point where steep rise is required only for required time and the work environment has been improved. We will promote the activity for decarbonization (carbon neutrality).

partner Manufacturing companies of robot or production device for line

11 Processing / Machine Materials **page 08**

SK-seiko Co., Ltd
 ADDRESS: 630-11, Shiokawa, Ueda City, Nagano Prefecture
 TEL: 0268-36-0022 URL:http://www.sk-seiko.com/

Metal cutting (aluminum, iron, stainless) by machining

We have aluminum, iron, and stainless cutting technology by machining. We can accept an order from small lot production to mass production, procurement of materials, processing, plating, and shipment in a consistent manner using machines such as large processing (2500*3200) type, long processing (500*5000) type, and 5-axis processing machine. We can respond to short delivery date.

partner Companies implementing design and assembly

12 Processing / Machine Materials **page 08**

Kansai Electronics Co., Ltd
 ADDRESS: 208/509, TECHNO FRONT MORIGASAKI, 4-6-15, Omoriminami, Ota City, Tokyo
 TEL: 03-6423-2858 URL:https://www.kansaidenshi.co.jp/

Nanofiber Mass Production Machine and the applications

We can mass-produce a new material, nanofibers (patented in 2017). In addition to chemicals such as PP, PE, we can make recycled PET pellet, Poly Lactic Acid (PLA) and other composite raw materials into nanofibers. We exhibit the prototypes applying nanofibers (net for absorbing / collecting waste oil, oil absorbing sheet complying with specifications of NETIS, high functional filters, etc.) too.

partner Companies operating or planning new business with a new material, research institutions, etc.

13 Processing / Machine Materials **page 09**

Tsukasa Eelectronics Co., Ltd
 ADDRESS: 907-12, Shimoiwasuwa, Minami Alps City, Yamanashi Prefecture
 TEL: 055-280-8200 URL:http://www.tsukasa-e.com/

Rubber baking molding and board mounting

We exhibit products integrally molded with rubber, metal, aluminum nylon resin, etc. our company accept orders. In addition, for the board mounting, the production line is displayed with a poster.

partner Companies having fear of bond separation in rubber products or dealing in integrally molded products

14 Processing / Machine Materials **page 09**

L-TEC , Inc.
 ADDRESS: 3-21-8, Sasazuka, Shibuya City, Tokyo
 TEL: 03-5302-2131 URL:https://www.itecinc.co.jp

Manufacturer specializing in laser marking contract processing

We accept orders of high-precision marking, trimming, and boring on various materials using laser marker of each medium. We can actively respond to small lot and individual production cases that have been frequently avoided in addition to mass production from FA industrial parts to commercial parts.

partner Customers in each field adopting laser marking

15 Processing / Machine Materials **page 09**

TECHNO GLOBAL Co., Ltd
 ADDRESS: 1-1-37, Ashiatobeminamino Town, Yao City, Osaka Prefecture
 TEL: 072-993-7935 URL:http://www.techno-global.co.jp

Designing, mold making, molding, assembly of plastic products

We can consistently respond to planning design, development, test production, mold, forming, and assembly. We can also advance electronic parts control utilizing application. If you have any trouble, please contact us.

partner Manufacturers related to medical care, stationery, vehicles, home electrical appliance, universities, research institutions

16 Processing / Machine Materials **page 09**

Solid Tool Corp.
 ADDRESS: 5-1-12, Kamio Town, Yao City, Osaka Prefecture
 TEL: 072-925-6333 URL:https://solidtool.co.jp/

carbide tool, cutting tools for metalworking, recommendations to improve

We freely feed technology and knowledge acquired over many years into one tool. Since the institution's formation, we have inverted and resolved various improvement plans for concerns about cutting. In this industry where experience counts, we can deal with problems speedily and empathetically utilizing high mobility unique to small and medium-sized companies.

partner Agricultural machinery and implement, hydraulic equipment, and auto parts manufacturing companies

17 Processing / Machine Materials **page 10**

Sanko-giken Co., Ltd
 ADDRESS: 3-5-38, Tamakushi Town Higashi, Higashi Osaka City, Osaka Prefecture
 TEL: 072-964-3204 URL:https://sankogiken.com/

1μm positioning accuracy punching method by mold with built-in camera and robot

Incorporating a camera in a mold can calculate the product location information in real time and has realized ±1μm of alignment accuracy using a robot hand. The positioning accuracy area that can pick off one cell is "hex-generation punching" method that can be expanded to medical field such as biosensor in addition to electronic device field such as semiconductor.

partner Medical system bio-venture requiring ±1μm accuracy, research and development team

18 Processing / Machine Materials **page 10**

Komatsuseiki Kosakusho Co., Ltd
 ADDRESS: 942-2, Shiga, Suwa City, Nagano Prefecture
 TEL: 0266-52-6100 URL:https://www.komatsuseiki.co.jp/

Precision stamping/cutting technology for a wide range of fields

We have developed angled hole stamping processing with our own technology, which overturns the common sense of vertical movement of stamping processing. Currently, we have over 30% global market share of this part in automotive industry. Our company has potential of achieving processing that is "impossible" in the public mind.

partner Auto parts manufacturers, medical equipment manufacturers, etc.

19 Processing / Machine Materials **page 10**

RIKAZAI Co., Ltd
 ADDRESS: 1810-7, Shimonomabe, Nakahara Ward, Kawasaki City, Kanagawa Prefecture
 TEL: 044-411-6138 URL:https://www.rikazai.jp

Exhibiting thin foils of magnesium and solder, etc., which cannot be obtained in markets

RIKAZAI CO., LTD. has four attractive points: (1) original precision rolling technology, (2) knowledge of applicable materials and wide range of procurement routes, (3) varied precision secondary processing through cooperation with processing companies dedicated to foil, (4) expansion to new materials through cooperation with universities. We can support customers' research and development to mass production. The processed high-quality and beautiful metallic foil is widely used in all industrial fields.

partner Manufacturing companies in medical field / next generation energy field

20 Processing / Machine Materials **page 10**

Kyowa Hearts Co., Ltd
 ADDRESS: 1-5-1, Takadanishi, Kohoku Ward, Yokohama City, Kanagawa Prefecture
 TEL: 045-593-6116 URL:https://www.kyowa-hearts.com/

"thin, fine, and small" metal pressed products

We exhibit precision press working technology and magnesium press processed product as a solution for problems of "small, weight saving". Please check out "thin, small, fine" press processed product smaller than a rice grain and magnesium press processed product with 2/3 specific gravity of aluminum.

partner Magnesium surface treatment companies

21 Processing / Machine Materials page 11

DAIWA KAKOU Co., Ltd
ADDRESS: 45, Saitoyamagami, Fuso Town, Niwa County, Aichi Prefecture
TEL: 0587-93-1860 URL: <https://gom-soul.com>

Precision rubber molding using a prototype form, which can be created from one piece

"Metallic molding is not usable for test production because the initial cost is too high!" "But other molding method cannot ensure the accuracy!" Our company's molding service dedicated to small test production using simple aluminum mold can resolve these problems of person in charge of design and development. Various test productions such as different materials, different hardness, different colors can be easily realized even at the development phase.

partner Companies designing, developing, and manufacturing industrial robot, healthcare assistance equipment, etc.

22 Processing / Machine Materials page 11

Aoyama Precision Industry Co., Ltd
ADDRESS: 42, Kinokunitai, Towadasuehiro, Kazuno City, Akita Prefecture
TEL: 0186-35-3350 URL: <https://www.aoyama-pi.co.jp/>

Ceramic processed products, metal-related processed products, products modeled by 3D printer

We are engaged in processing of various materials and difficult-to-process shape with various equipment and possessed technologies. For a new material, prototype processing can be preliminarily implemented. Ceramic processing is always implemented by cutting process and it has advantage over lead time.

partner Research institutions of universities / companies and companies dealing in ceramic parts

23 Processing / Machine Materials page 11

Tic Co., Ltd
ADDRESS: 3856-304, Iijima, Iijima Town, Kamiina County, Nagano Prefecture
TEL: 0265-86-5518 URL: <https://www.tic.co.jp/>

Simultaneous 5-axis machining / precision cutting / high-mix low-volume production / processing of difficult-to-cut materials

We have introduced the latest 5-axis processing machine and combined machine to improve accuracy and technology. For the quality, we have constructed the quality control system following ISO9001. In addition, we collect each idea to create better products cheaper, more correctly and give ourselves up to creation day and night with a watchword "Not "make", but "create".

partner Companies in industrial robot field, medical equipment manufacturing companies

24 Processing / Machine Materials page 11

DAISHIN SEIKI Co., Ltd
ADDRESS: 37, Yashiro, Ichijima Town, Tanba City, Osaka Prefecture
TEL: 0795-85-2119 URL: <http://daishin-seiki.com/>

Precision cutting products of processing resistant material in processing resistant shape

We have precision processing technology at 1 micrometer of tolerance level for about 20 types of materials including processing resistant materials such as cobalt base alloy and nickel base alloy. We can implement parts processing requiring acid tolerance, high temperature resistance, abrasion resistance needed by delivery destination companies.

partner Manufacturers, etc. requiring precision cutting for processing resistant material and processing resistant shape

25 Processing / Machine Materials page 12

sekiseisakusyo Co., Ltd
ADDRESS: 1374-12, Kuronoda, Sasago Town, Otsuki City, Yamanashi Prefecture
TEL: 0554-25-2627 URL: <http://raymagroup.wixsite.com/rayama-group/seki>

Plastic Parts

A group company consistently responds to precision mold making to test production and mass production (mold fabrication). We can respond to a lot of cases that require confidential disclosure agreement of product development by customer. The world has many risks of information leakage. Please choose our company.

partner Companies requiring plastic products in various fields

26 Processing / Machine Materials page 12

KAWANAMI IRONWORKS, Inc.
ADDRESS: 10, Nishiyama Town, Higashikujo, Minami Ward, Kyoto City, Kyoto Prefecture
TEL: 075-681-1704 URL: <https://kawanami-metal.jp>

Example of utilization of friction stir welding (FSW) by machining center

The production method MC processing + FSW can set up heat medium path almost as expected and there is no risk of leakage or deterioration at bond part. In addition, the bonding quality can be stabilized because of mechanization of bonding and numerical management of bonding conditions, so the machining after bonding is available and high-accuracy product can be created, and functions can be enhanced by providing necessary processing such as hole drilling. We can respond to requests from test production too.

partner Manufacturers, etc. of vehicles, medical equipment, energy equipment, research and development institutes

27 Processing / Machine Materials page 12

KOTERA MANUFACTURING Co., Ltd
ADDRESS: 2-4-39, Nakano Town Higashi, Tondabayashi City, Osaka Prefecture
TEL: 0721-25-2731 URL: <http://www.kotera-ss.co.jp/>

Long bent products using in-house pipe materials of stainless pipes

Our company has implemented processing of difficult-to-process shape and difficult processing with processing technology of small diameter thin metal pipe acquired in about 55 years. Please leave stainless pipe bending, terminal processing, and welding to our company.

partner Industry sector that has no in-house equipment for integral processing accompanied with our company's processing

28 Processing / Machine Materials page 12

ASKK Co., Ltd
ADDRESS: 2-18-1, Tsudayamate, Hirakata City, Osaka Prefecture
TEL: 072-808-5555 URL: <https://www.askk.co.jp/>

Delivering metallic and resin prototype parts in super short delivery period

Our company is a factory dedicated to quick delivery. We are the last stand when you are pinched for delivery date. We can make prototype parts in a very short delivery time. Our company has 60 processing machines and can respond to various types of processing using lathe, machining, 5-axis processing machine, wire discharge, engraving electric discharge, laser processing machine, brake press, etc.

partner Companies implementing research and development

29 Processing / Machine Materials page 13

TAKUMI Ltd.
ADDRESS: 9-1-5, Minamihon Town, Yao City, Osaka Prefecture
TEL: 072-993-7679 URL: <https://www.takumi-bankin.net/>

Self developed products and samples of microfabricated products.

We are doing three businesses. 1. [Precision sheet metal business] We can create sheet metal with severe dimension tolerance beyond control. 2. [Test production support business] We can contract to design, development, manufacturing, and sales of robot and medical equipment, etc. 3. [Medical equipment business] We can contract to development and manufacturing of self developed product such as manufacturing, sales, and structural design of medical equipment.

partner Machining companies, companies processing copper products using a wire electric discharge machine

30 Processing / Machine Materials page 13

Daiko Seiki Co., Ltd
ADDRESS: 6-11-21, Hon Town, Yao City, Osaka Prefecture
TEL: 072-922-3066 URL: <https://www.daikou-sk.com/>

Thin wall cutting and copper processing by NC lathe, lathe processing education support system

This is a color cutting product processed by NC lathe whose thickness is 0.025, external diameter is $\phi 30$, internal diameter is $\phi 29.97$, and total length is L=30. The thickness is equivalent to that of newspaper, 0.06. This thin wall thickness may be unbelievable. There may not be competitors of NC lathe that can complete this product. We want you to check and touch the exhibited product to feel the high technological capability.

partner Sales destination of technical training support software that is uniquely developed by our company

31 Processing / Machine Materials page 13

JUST PRODUCTS Co., Ltd
ADDRESS: 3-2-9, Gejo Town, Kasugai City, Aichi Prefecture
TEL: 0568-86-9125 URL: <https://just-products.jp>

Assisting the manufacturing companies challenging decarbonization through innovation of parts manufacturing process

We advance the outsourcing of self-manufactured copper bar processing to promote the decarbonization of distribution control industry. We can eliminate processing error and residual material of precious and expensive underground resources, copper material. In addition, whole management from procurement of copper bars to plating is not necessary. Elimination of copper material inventory and staffing of person in charge of processing to other department assists the expansion of revenue (production volume) with manpower at the field.

partner Board manufacturing, manufacturing of equipment with power supply, chassis manufacturing, electrical work

32 Processing / Machine Materials page 13

minamidesign Co., Ltd
ADDRESS: 1-7-1, Suehiro Town, Oume City, Tokyo
TEL: 0428-32-3731 URL: <https://www.minamidesign.co.jp/>

Outsourcing from small-lot product design to parts manufacturing!

We have a lot of 3D printers and cutting processing machines within our company and are responding to one-stop chassis development support and parts manufacturing for industrial product such as medical equipment, auto parts, home electrical appliance to help development of new products before planning process. Especially, we have the advantage of development support of resin chassis focusing of design and small lot production of parts and have a lot of actual achievements.

partner Companies supporting design of medical equipment or measuring instruments, etc.

33 Processing / Machine Materials page 14

Shimada-Seisakusyo Co., Ltd
ADDRESS: 20-1, Tanaka Town, Ashikaga City, Tochigi Prefecture
TEL: 0284-71-1623 URL: <http://www.shimada-seisakusyo.co.jp/>

Nondestructive quality assurance technology for parts with small diameter and deep hole using equipment introduced for the first time in Japan

We enable non-destructive measurement of a small diameter deep hole shape whose minimum diameter is $\phi 1.5\text{mm}$ and total length is 100mm with a high degree of accuracy using laser measurement machine made by NOVACAM that is introduced for the first time in Japan. As it enables 3D analysis of shape of seat surface deep in the hole that had not been able to be measured without cutting and geometric tolerance of internal and external diameters, etc., high-accuracy parts can be created. Please utilize it for development and improvement of mass-production quality.

partner Construction machine / hydraulic equipment manufacturing companies, commercial car Tier 1 manufacturers

34 Processing / Machine Materials page 14

HORIKO Co., Ltd
ADDRESS: 5602-11 Nihongi, Mizuho Town, Nishitama County, Tokyo
TEL: 042-556-2221 URL: <https://www.horiko.co.jp/>

Body and Frame parts of commercial electrical vehicles

For the initial concept, four press molding processes had been required, however, after advancing a shape to customer technical department, the number of processes could be reduced to 2 by optimizing the simulation conditions and implementing analysis using in-house technological database to reduce the cost of mold cost investment (size: 1000mm x 500mm, draw depth: 200mm, shape tolerance: profile ± 0.5).

partner Press with high quality assurance degree, sheet metal manufacturers

35 Processing / Machine Materials page 14

NADAKA CORPORATION
ADDRESS: 28, Nakawahara, Makishima Town, Uji City, Kyoto Prefecture
TEL: 0774-22-6784 URL: <https://nadaka.jp/>

"Mass production fastest launch program" service

Mass production fastest start-up program systematically compress the period until start of mass production with "4 priority areas of mass production start-up" formulated by research of short-period start-up test in the past and "comprehensive production capability" that effectively combines these areas. This program enables always stable provision of mass production in the shortest period.

partner Forging / casting, etc. material manufacturers, surface treatment / heat treatment manufacturers

36 Processing / Machine Materials page 14

ALLOY Corp.
ADDRESS: Clover Shibakoen 3F, 1-3-12, Shibakoen, Minato City, Tokyo
TEL: 03-3432-3191 URL: <https://www.alloy.co.jp/>

Water jet cutting, laser welded shaped steel

(1) Water jet cutting • 3D head mounted to enable 3D cutting • Largest cutting class in Japan is available
• Extra-thick material can be cut by high-pressure output at high speed
(2) Laser welding high-precision shape steel (hps) • Stainless steel without weld bead that is welded by laser without using welding materials • Steel in free shape according to design can be produced

partner Companies designing architecture / design, companies requiring reduction of cutting cost

37 Motion Technology / Motors page 15

SalesOne, Inc.
ADDRESS: YM Building 5F, 3-14-5, Shibauro, Minato City, Tokyo
TEL: 03-6435-2678 URL: <http://www.salesone.co.jp>

ToolOne is a take-out/return management system for tools and etc.

Solution for managing taking out and return of tools and measuring instruments, etc. utilizing IoT equipment and RFID device "KOUUGU ONE"

partner Hardware product manufacturing partners

38 Motion Technology / Motors page 15

RT.WORKS Co., Ltd
ADDRESS: 1-10-26 Sakura Morinomiya Building 11F, 1-10-26, Nakamichi, Higashinari Ward, Osaka City, Osaka Prefecture
TEL: 06-6975-6650 URL: <https://www.rtworks.co.jp/>

Commissioned development service make robot technology getting close to people and society into a strength

■ The core robot technology acquired through development of Robot Assist Walker RT.1, RT.2 can be applied to various product groups ■ Providing consistent technical support from formulation of development concept to design / creation of prototype machine, safety test, effectiveness evaluation, productization, support after market launch ■ Abundant track record of market introduction in care welfare field

partner manufacturing companies of completed products such as medical, care welfare, logistics, construction, baby products

39 Motion Technology / Motors page 15

DENSHI-GIHAN Co., Ltd
ADDRESS: 62-8, Toyotsu Town, Suita City, Osaka Prefecture
TEL: 06-6386-0401 URL: <https://www.denshi-gihan.co.jp/>

Supporting 4 processes; design of board, board, procurement of parts, mounting in 2 days as fast as possible

We can contribute to startup of test production to mass production with "knowledge of parts", "VE proposal ability", "procurement network" acquired in electronic parts sales business and "manufacturing technology", "know-how", "flexible small lot production" acquired in EMS (electronic manufacturing service) business. It is also possible to downsizing and densification of board with ultra-fine pitch FPC (L/S=8/8).

partner Person in charge of development and design of robot or industrial machine manufacturers

40 Motion Technology / Motors page 15

Mena Works Co., Ltd.
ADDRESS: 390-1, Tsukihashi Town, Hakusan City, Ishikawa Prefecture
TEL: 076-272-0142 URL: <http://www.mena.co.jp/business.html>

Potable coolant water dust cleaning unit "SOUJICRON"

① Eliminates pump failure and filter clogging. ② Since the cutting fluid is clean, the odor caused by putrefaction of the fluid is eliminated. ③ Since the life of the cutting fluid is extended, the running cost for the fluid can be reduced. ④ Since the separated sludge is automatically collected and discharged by the conveyor, sludge collection work can be omitted. ⑤ Cleaning work inside the tank is greatly reduced.

partner Working machine manufacturers thinking about "SOUJICRON" for coolant filtration device

41 **Motion Technology / Motors** **page 16**

SHIN-ETSU ELECTRIC WIRE Co., Ltd
 ADDRESS: 5674, Osa, Sanada Town, Ueda City, Nagano Prefecture
 TEL: 0268-72-2933 URL:https://www.tokuhin.com

Coil for motor, litz wire coil

Varnish type electric wires for which heat conduction rate is improved are prepared. We can offer support for resolving heat generation of motor coil, etc.

partner Manufacturing companies requiring electric wires for motors and electric power generators, etc.

42 **Screws / Springs** **page 16**

ATELIER-K Co., Ltd
 ADDRESS: 4-5-12, Tadera Himeji City, Hyogo Prefecture
 TEL: 079-295-6581 URL:https://atk-assist.com

"Power Suit X" assisting with repulsive force of spring

This is a wearable type power assist suit that has no outer skeleton like motor type and air cylinder type. For the assist source, rebound of spring for which coil spring is specially processed into a sheet is used. Lightweight design and stress-free design enable long-time use. Easy-to-introduce price is set.

partner Companies assembling power assist suits

43 **Screws / Springs** **page 16**

FUJI SEISAKUSHO Co., Ltd
 ADDRESS: 6-4-28, Hishie, Higashi Osaka City, Osaka Prefecture
 TEL: 072-964-2270 URL:http://www.fujiseisakusho.com

Large cutting nuts, lock nuts, intermediate insertion type nuts

Fuji Double Lock Nut is a lock nut. Our company provide lock nuts at a lower price than that of equivalent product of competitors. Quick Nut is the industry's first reusable nut with high mechanical strength that can be attached and detached to/from intermediate position. Machined nuts can be manufactured from M8 to M150 up to 500mm of height. In addition, we have 10000 types or more products are in stock to ensure immediate delivery system.

partner Companies using machined nuts

44 **Screws / Springs** **page 16**

Sannohashi Corp.
 ADDRESS: 1218, Osone, Yashio City, Saitama Prefecture
 TEL: 048-996-0821 URL:http://www.sannohashi.co.jp/

We propose various suggestions & solutions for overall of fastening.

You cannot easily evaluate insufficient axial force or excessive axial force that causes breakage, looseness, or fatigue breakdown after assembly in a visual sense. You may implementing torque tightening for no special reason. We receive a customer's product and measure the "axial force (tightening force)" using our company's precision measurement technology. We can advance the optimum tightening torque and bolt shape in as little as 4 days.

partner General customers requiring fastening parts

45 **Screws / Springs** **page 17**

NISSEI Co., Ltd
 ADDRESS: 2022, Torisawa, Tomihama Town, Otsuki City, Yamanashi Prefecture
 TEL: 0554-26-5311 URL:http://www.nisseiweb.co.jp

Anti-loosening screw manufacturing technology, licensing intellectual property with mold

The anti-loosening screw = "PLBv2" has an innovative "thread shape resistant to looseness" that realizes workability of screw tightening, low price, and mass productivity. It can ensure high stability for mechanical devices, vehicles, bridges, etc. with much vibration because of maintaining of stable tightening. Standard tools and electric tools are usable. It exercises high workability and is easily attached / detached.

partner Screw / bolt manufacturers and users

46 **Screws / Springs** **page 17**

ART SCREW Co., Ltd
 ADDRESS: 3-67-1, Ikoma Town, Kita Ward, Nagoya City, Aichi Prefecture
 TEL: 052-915-3295 URL:http://www.artscrew.co.jp

High-Performance, Anti-Loosening Bolt "MOTIONITE"

We exhibits "MOTIONITE" in a new shape that is combined with high strength material in strength class 13.9. Combining high tightening force and strong anti-loosening force has succeeded at downsizing of M12 bolt and M10 bolt to M10 and M8, respectively. We can respond to various requirements such as downsizing of bolt and decrease of number of bolts.

partner Manufacturers of vehicles, motorcycles, industrial machines, tools, etc.

47 **Screws / Springs** **page 17**

Komatsu Spring Industrial Co., Ltd
 ADDRESS: 5-3-18, Omori Minami, Ota City, Tokyo
 TEL: 03-3743-0231 URL:https://www.komatsubane.com

We specialize in working with wire diameters of 0.02 mm to 2.5mm.Types

We exhibit various samples of coil spring (compression, tension) whose line diameter is 0.02mm to 2.5mm or less, torsion spring, and wire forming product. These products are used for various fields; for electronic parts such as switches, connector, sensors, for medical equipment, and for jewelry parts. The products are available on request while providing consultation. We can accept orders from test production to mass production.

partner Development department of each company, universities, research institutions, mass production departments

48 **Hydraulic Equipment / Piping Components** **page 17**

Osakadenkikogyo Co., Ltd
 ADDRESS: 1-73-3, Misono Town, Yao City, Osaka Prefecture
 TEL: 072-997-8845 URL:https://www.osakadenkikogyo.co.jp

electric steam generator, steam nozzle

This product is an electric steam boiler that generates steam by electricity. It is not combustion type, but electric type, so no CO2 is generated. It can be used for heat source for sterilizing medical appliance, steam room, steam source for environmental permanence testing machine, heat source to heat exchanger, cleaning, etc.

partner Companies using steam

49 **Hydraulic Equipment / Piping Components** **page 18**

SOKANEJI Co., Ltd
 ADDRESS: 1-4-38, Inari Soka City, Saitama Prefecture
 TEL: 048-925-7997 URL:http://sokaneji.jp/

STOPPER U-BOLT

Heretofore, a piping is tightened and fixed with a fixation bracket such as U bolt; however, a piping used at a plant, etc. in which fluid with whose temperature considerably changes blows out due to heat, so clearance is required in between piping and fixation bracket. This product is a piping fixation bracket that ensures clearance according to a standard pipe and can be attached with one-touch action.

partner Companies developing new products using round bars

50 **Hydraulic Equipment / Piping Components** **page 18**

TADA PLASTIC INDUSTRIAL Co., Ltd
 ADDRESS: 126-1, Toyooka Kinden Kirihori, Mitane Town, Yamamoto County, Akita Prefecture
 TEL: 0185-72-4141 URL:http://www.akita-aos.com/

Injection molding (micrometer unit / metal substitute / bioplastics) / rigid urethane molding (weight saving / heat insulation) / small DC diaphragm pump / small DC centrifugal pump

While having extremely low dissolution that could not be realized by existing special fluororubber, this product is a seal product made of rubber material conforming to Food Sanitation Act, which has superior hot water resistance and resistance to various chemical substances, fuel oil, hydraulic oil, etc. It can be utilized for wide range of industry sector and fields.

partner Manufacturing companies of auto parts, healthcare, office automation equipment, packing, beverage, logistics

51 **Hydraulic Equipment / Piping Components** **page 18**

AOS Co., Ltd
 ADDRESS: 126-1, Toyooka Kinden Kirihori, Mitane Town, Yamamoto County, Akita Prefecture
 TEL: 0185-72-4141 URL:http://www.akita-aos.com/

Fluoro rubber products with extremely low elution

While having extremely low dissolution that could not be realized by existing special fluororubber, this product is a seal product made of rubber material conforming to Food Sanitation Act, which has superior hot water resistance and resistance to various chemical substances, fuel oil, hydraulic oil, etc. It can be utilized for wide range of industry sector and fields.

partner Companies of equipment, devices, analytical equipment, etc. undertaking development of new products

52 **Hydraulic Equipment / Piping Components** **page 18**

SYOYO Co., Ltd
 ADDRESS: 21-34, Kanzaki Town, Amagasaki City, Hyogo Prefecture
 TEL: 06-4960-1115 URL:http://www.syooyo.info/

Hydraulic parts such as remote control valve for hydraulic excavator

We have confidence in complicated aluminum casting and insert technology using shell core. Gravity casting enables free design for a shape that cannot be realized by die casting. There are a lot of aluminum castings that can be realized only by our company in Japan. We can resolve troubles in existing quality.

partner Companies dealing in metallic parts and planning to change the material to aluminum

53 **Mechanical Parts** **page 19**

EIKOH DESIGN & CREATION Co., Ltd
 ADDRESS: 313-1, Nippa Town, Kohoku Ward, Yokohama City, Kanagawa Prefecture
 TEL: 045-534-2730 URL:https://www.eikoh-dc.com/

Various 3D printed products, cutting products, painted products

Quick delivery and diversified proposal is available by self-manufacture of data, D printer, and other various test production processes.

partner Medical and welfare device manufacturing companies / semiconductor manufacturing equipment manufacturing companies

54 **Mechanical Parts** **page 19**

Kashima Bearings , Inc.
 ADDRESS: 2-9-21, Himesato, Nishiyodogawa Ward, Osaka City, Osaka Prefecture
 TEL: 06-6472-0556 URL:https://kashima-kagaku.com/

Plastic ball bearings, Ceramic bearings.

Plastic bearing does not require oil or grease. This is a bearing usable under special environment where a metallic bearing cannot be used such as place where water or chemical is used and place where you do not or want to use grease or cannot use grease.

partner Semiconductor industry, food industry, medical industry, general industry

55 **Mechanical Parts** **page 19**

FISA Corp.
 ADDRESS: 7-12-11, Ikegami, Ota City, Tokyo
 TEL: 03-3754-0661 URL:https://www.fisa.co.jp/

"Flat and thin static eliminator New Hot Runner System"

The thickness of flat and thin static electricity remover Ion Blade F2 series is 1.6mm. It can be installed at a narrow space or in gap where an ionizer of existing needle electrode cannot be inserted. In addition, it enables uniform static elimination because the ion generation points are closely connected even if the distance from target object is close.

partner Manufacturers of devices such as semiconductor manufacturing equipment and appearance inspection devices

56 **Mechanical Parts** **page 19**

YAGIMOTO Co., Ltd
 ADDRESS: 173-26, Kitanoda, Higashi Ward, Sakai City, Osaka Prefecture
 TEL: 072-268-0035 URL:https://yanagimoto.jp

3D impeller

We can realize in-house integrated production from wooden mold for creating cast metal to casting and finishing. If your procurement for each process and ordered work are ordered to Yanagimoto, man-hour and cost among contractors can be reduced. The in-house integrated production can immediately respond to a defect after processing inherent to cast metal, so delivery in short delivery date can be realized.

partner Companies dealing in cast metal / companies requiring reduction of casting cost

57 **Mechanical Parts** **page 20**

PAE Co., Ltd
 ADDRESS: 240-2, Kega, Iida City, Nagano Prefecture
 TEL: 0265-22-7808 URL:http://www.kk-pae.com

shielding plating parts

Technology and severe quality acquired from auto resin parts are also utilized for electromagnetic wave shield plated products. They can also contribute to weight saving and decarbonization in the future. High heat conduction rate is effective for measures against heat generation of package due to power elements.

partner Manufacturers of parts of vehicle, industrial machine, medical equipment, electronic parts, household equipment, etc. and equipment manufacturers

58 **Mechanical Parts** **page 20**

YAMAGISHI-SS Co., Ltd
 ADDRESS: 590-23, Hamagawa Town, Takasaki City, Gunma Prefecture
 TEL: 027-360-4100 URL:https://www.yamagishi-ss.com/

Barrel ring (total length 200mm / coaxiality 5 micrometers or less) of semiconductor exposure equipment

The guaranteed value of coaxiality at both ends of fellow trader of cutting is intrinsically about 10µm. The polishing company cannot ensure cost and mass productivity because this product is made of aluminum. The value requested by a semiconductor manufacturing equipment manufacturer is coaxiality 5µm or less. We have developed chucking technology and cutting conditions to realize this requirement. We can provide merits of delivery date and cost by fulfilling the accuracy without implementing polishing to users.

partner Semiconductor manufacturing equipment, bearing manufacturers, companies in aviation and defense industry

59 **Mechanical Parts** **page 20**

SHIMANO SEIKI Co., Ltd. / HIRANO CO., LTD.
 ADDRESS: 1443-16, Tsukinowa, Namegawa, Saitama / 1-5-1, Senzui, Asaka City, Saitama
 TEL: 0489-56-5170 URL:http://jp-shimano.com/index.html http://www.hiranoss.jp/index.html

Cost reducing by 6 spindles lathe processing

(SHIMANO SEIKI) Instead of entire processing by bar feeder lathes, to utilize both 6 spindles lathe machines as primary processing and lathe chucking machines as secondary processing realize shortened cycle time. You can save cost!

partner Manufacturing companies of fluid coupling, etc.

60 **Mechanical Parts** **page 20**

346 , Inc.
 ADDRESS: 24-3 (2F), Tsubaki Town, Takasaki City, Gunma Prefecture
 TEL: 042-316-7339 URL:https://346design.com/

PM Consulting, Entrust design and Production

Personnel resources who can cross design, engineering, and business areas are enrolled in 346 and one design personnel is always assigned to one development project. We can provide one-stop and comprehensive support in all areas of product life cycle as a development partner to contribute to a client's "utilization of management resource" and "creation of innovation".

partner Companies working of product development incorporating new technologies

61 Others page 21

Wireless Communication Lab , Inc.

ADDRESS: 1-1-1, Kojima Town, Chofu City, Tokyo
TEL: 042-444-4794 URL: <https://www.j-wcl.com>

UWB indoor positioning system

UWB positioning detection system that comprehends people and object with a high degree of accuracy in real time. In a warehouse, this system enables visualization of work process and required time by automating the positioning of picking carts and workers to widely provide a service that realizes needs of customers who want to comprehend position and traffic line of people and objects at factory or medical workplace, etc.

partner Sales companies providing services of position / traffic line of people and objects at factories and distribution warehouses

63 Surface Finishing / Modification page 21

tsujimura

ADDRESS: 2-27, Takashima Town, Numazu City, Shizuoka Prefecture
TEL: 055-921-4893 URL: <http://www.tsujimuranet.co.jp>

Supporting wide variety of printing from inkjet trial printing to silk printing mass production

The test production of switch panel is supported by ink jet. As a simple embossing mold is used, we can provide the service at a considerably lower price than that of existing mold. For the embossing, up to 1mm of button height can be supported. As it does not take time to create a mold, the time ordering to delivery can be considerably shortened.

partner Manufacturers, metallic processing, paint application

65 Surface Finishing / Modification page 22

Tsukumo Engineering , Inc.

ADDRESS: 3699-8, Kashiwabara, Sayama City, Saitama Prefecture
TEL: 04-2952-6008 URL: <https://www.twinc9.co.jp>

Nano surface roughness shape measuring instrument

Here introduces nano surface roughness / shape measuring device using laser "NANO SEVEN". This device can measure the surface roughness at sub-nanometer level in seconds using "optical heterodyne interferometry". Furthermore, you can measure wide range of area and this device is resistant to vibration and can be installed any place, so it is suitable for product inspection.

partner Sales companies of nano surface roughness / shape measuring devices

67 Surface Finishing / Modification page 22

NIPPON SEC Co., Ltd

ADDRESS: 8-10, Hibari, Imizu City, Toyama Prefecture
TEL: 03-3879-6921 URL: <https://www.npsec.com/>

Platform for manufacturing industry "Sharepla"

We can provide idle equipment sharing service. You can lend rarely used equipment to get sales as rental fee. As a user, you can lease equipment that cannot be leased generally. We are advertising for a lot of users and lenders.

partner Manufacturers possessing equipment

69 Surface Finishing / Modification page 23

ERG Co., Ltd

ADDRESS: 250-6, Uda, Tomioka City, Gunma Prefecture
TEL: 0274-62-2421 URL: <https://ssl.k-erg.co.jp/top.html>

①Plating to precision parts ②Plating to inner side of blind hole parts

(1) Precision plating to small parts Plating to coil spring whose line diameter is 13μm or plating to ultra small pin that is thinner than a hair whose external diameter is 70μm (2) Inner surface plating to capped hole product Inner surface plating to capped hole whose hole diameter is 1mm or less (3) Plating to assembled / attached product Plating to a shape that cannot be plated by rotary plating and stationary plating depending on the shape of the product

partner Companies dealing in micro products of electrical and electronic equipment, vehicles, semiconductor, medical equipment, etc.

62 Others page 21

YONEYAMA MOLD Co., Ltd

ADDRESS: 402-12, Oshima, Matsukawa Town, Shimoina County, Nagano Prefecture
TEL: 0265-36-5476 URL: <https://y-mold.com>

Introducing microfluidic mold, micro-grooved parts, Micromolding Lab

We have 30 years of "achievement of precision mold making", 500 achievements of micromachining of "micro needle" and 100 or more achievements of micromachining of "microchannel". "Micromolding Lab" completed in November 2022 can help to resolve problems in micromolding utilizing these technologies. We have 30t, 100t, 250t molding machines dedicated to prototype try, a heat&cool device, and a special washing machine.

partner Companies researching and developing products

64 Surface Finishing / Modification page 21

AITECH Co., Ltd

ADDRESS: 1-5-14, Hachiyadai, Minokamo City, Gifu Prefecture
TEL: 0574-28-3530 URL: <http://www.aitech-inc.co.jp>

Nitriding quenching, burrlless press

An existing heat treatment method, carburizing and quenching generates CO₂, however, nitriding quenching does not generate CO₂ because quenching is implemented using ammonia gas. In addition, strain can be reduced to 1/2 or less compared to carburizing, so people who are troubled by heat treatment strain can't miss this method.

partner General companies dealing in heat treated parts

66 Surface Finishing / Modification page 22

Yamashitaworks Co., Ltd

ADDRESS: 2-6-18, Nishinagasu Town, Amagasaki City, Hyogo Prefecture
TEL: 06-4868-8477 URL: <https://www.yamashitaworks.co.jp/>

Polishing Machine AERO LAP®

With this self developed device AERO LAP, everyone can easily implement polishing comparable to experts in blasting method. This product is usable not only for polishing, but also for removal of burr and removal of stain, etc. The core material is soft and rarely damage the opposite material, so it can process precision products too.

partner Automatic machine manufacturers

68 Surface Finishing / Modification page 22

M.I.C. Co., Ltd

ADDRESS: 2-2-15, Higashi Asahina, Kanazawa Ward, Yokohama City, Kanagawa Prefecture
TEL: 045-784-3888 URL: <http://www.m-i-c.jp/>

Organic Synthetic Antibacterial Agent "Pacific Beam Mold"

Organic compound created by original technology realizes broad spectrum and high safety against bacteria. The product is registered with SIAA "Society of International sustaining growth for Antimicrobial Articles" and this is an only one medical agent that can obtain three of SIAA antibacterial, antifungal, and antiviral for the final product. This product is increasingly adopted in various fields such as building materials, general merchandise, and medical equipment.

partner Manufacturing companies of resin molded products, paints, or coating agents, etc.

70 Surface Finishing / Modification page 23

UTAX Co., Ltd

ADDRESS: 201-1, Nomura Town, Nishiwaki City, Hyogo Prefecture
TEL: 0795-22-8521 URL: <https://www.utax.co.jp/>

Adhesive processing, dyeing / print processing, nylon coating

We are expanding manufacturing and sales with a focus on apparel materials. We have client companies in Europe and the United States and around the world in addition to Japan. We have obtained manufacturing approval of class II medical equipment manufacturing in addition to apparel products to meet various needs. We design and produce the manufacturing equipment itself by own company and can realize manufacturing different from that of other companies.

partner Companies selling apparel products, companies designing / assembling robots

71 Surface Finishing / Modification page 23

AcroEdge Co., Ltd

ADDRESS: 1—70—1, Nagaotani Town, Hirakata City, Osaka Prefecture
TEL: 072-836-0031 URL: <https://www.acroedge.co.jp>

Surface reforming level check sensor for plasma treatment / corona treatment

We can visualize the degree of surface modification in real time and quantitatively. We can realize 100% inline inspection that has been not available. We realize 100% inspection for wettability inspection after plasma treatment, dirt inspection of electronic substrates, oil film detection on surface, residue inspection after cleaning, pre-treatment and post-process in semiconductor manufacturing process.

partner Companies with problems in production management for manufacturing of fine parts

73 Surface Finishing / Modification page 24

H&C TECHNICAL LABORATORY Co., Ltd

ADDRESS: 18-9, Notogawa Town, Higashiomi City, Shiga Prefecture
TEL: 0748-43-1982 URL: <http://www.hand-techno.co.jp>

Suction brush that can remove foreign matter and static electricity

To remove foreign matter attached to clothes or parts, we advance the industry's first new method "foreign matter suction brush". In addition, we also exhibit a new product for removing static electricity at the same time "suction brush that can remove static electricity and foreign matter". This is small, light, and user-friendly suction brush.

partner Companies requiring removal of foreign matter / removal of static electricity under clean work environment

75 Surface Finishing / Modification page 24

Taisyou Optical , Inc.

ADDRESS: 124, Fukahodo Kanuma City, Tochigi Prefecture
TEL: 0289-75-4990 URL: <https://www.taisyou-op.co.jp/>

NewFunction-ThinFilm

[Functional thin film] Low refractive index, water repellent and oil repellent, fouling prevention, scratch prevention, prevention of static charge, etc. [Contract processing] Various types of contract manufacturing according to customers' requests are available, having confidence in processing under special conditions such as high-accuracy products and product in irregular shape, vapor deposition on resin or film using a low-temperature vapor deposition equipment is also available. [Development support] We are putting a lot of effort into provision of prototype, analysis, and information depending on customer's conditions

partner Manufacturing companies of machines using lenses, boards, filters, etc.

77 Surface Finishing / Modification page 25

teikokuion Co., Ltd

ADDRESS: 1-12-26, Kashiwanishi, Higashi Osaka City, Osaka Prefecture
TEL: 06-6727-7047 URL: <https://teikoku-ion.co.jp>

Ion hard plating

Ion hard plating protects materials from corrosion with film with no crack and is used by customers who require corrosion resistance under antibacterial / sterile environment for pharmaceutical manufacturing and food manufacturing, etc. The coating hardness at plating deposition is Hv1000 or more. Heat treatment improves the surface hardness furthermore and this plating is superior in abrasion resistance.

partner Manufacturers of robot, medical products, food manufacturing machinery

79 Surface Finishing / Modification page 25

DENTO Japan Ind. Co., Ltd

ADDRESS: 1-25—8, Tatsumi Kita, Ikuno Ward, Osaka City, Osaka Prefecture
TEL: 06-6751-6194 URL: <https://nihondento.co.jp/>

Plating process on difficult-to-plate materials (Al, Ti, etc.)

Plating is the final touch of metalworking and the finish may considerably increase the product value. We can plate difficult-to-plate materials such as aluminum, titanium, and stainless to enable weight saving of your company's product or advance into new fields. Please contact the plating consultation office, NIHON DENTO KOUGYO CO., Ltd.

partner Companies developing / manufacturing parts of equipment in aerospace and medical fields

72 Surface Finishing / Modification page 23

Usugidenkai Co., Ltd

ADDRESS: 3-3-1, Ikegamishin Town, Kawasaki Ward, Kawasaki City, Kanagawa Prefecture
TEL: 044-277-6543 URL: <https://www.usugidenkai.co.jp/>

Low-temperature black chrome treatment, tin plating, and other plating

Our company's original technology, low-temperature black chrome plating has characteristics (1) thin and uniform film thickness, (2) low light reflectivity, (3) high adhesiveness (no film crack, peeling, etc. due to material deformation), (4) high corrosion resistance, etc. The technology is adopted for radiant heat exchanger in vacuum and parts of lens holder of automobile anti-collision safety device, etc. utilizing these characteristics.

partner Semiconductor manufacturing equipment manufacturers, manufacturers related to optical components, and other companies

74 Surface Finishing / Modification page 24

NCC Co., Ltd

ADDRESS: 2-97, Yoshitani Town, Sabae City, Fukui Prefecture
TEL: 0778-52-9077 URL: <https://www.ncc-japan.com>

Ion Plating - Super hard ceramic thin-films with various colors

The feature of our company's ion plating is that almost all individual pieces (metal, plastic, glass, ceramics, wooden materials, etc.) can be plated because treatment at low temperature is available. In addition, this plating exercises outstanding strength and durability compared to existing because coating as ceramic film is available.

partner Companies requiring product development in metallic coloring

76 Surface Finishing / Modification page 24

Workstation Co., Ltd

ADDRESS: 150-7, Nittakane Town, Ota City, Gunma Prefecture
TEL: 0276-55-0958 URL: <http://www.w2.ai-link.ne.jp/workstation/>

3D Laser marking with a repeatability of 30μm or less.

We have newly developed a 3D laser marking machine that improved the repetitive accuracy of existing 3D laser marking 100μm to 30μm in 2022 and started the provision of micromachining service. In addition, we introduced a measuring instrument that had 1μm of degrading function to lay out the system for implementing processing to measurement evaluation.

partner Manufacturing companies requiring micromachining by laser marking

78 Surface Finishing / Modification page 25

EXPERTGIG Co., Ltd

ADDRESS: 430-1, Kashima, Ashikaga City, Tochigi Prefecture
TEL: 0284-33-9060 URL: <https://expertgig.jp>

Power Andon

Power Andon automates acquisition of daily report (production volume information to be entered in the daily report is automatically obtained from a sensor or PLC attached to the manufacturing equipment) to aggregation in a consistent manner. Consequently, you can always browse the production volume information in real time and improvement works can be implemented immediately based on downtime or reason of stop of each manufacturing equipment, number of defective items, and cause of defect.

partner Small and Medium Enterprise Management Consultant, IT coordinator, sales / maintenance partner

80 Surface Finishing / Modification page 25

FUJIKIKOSAN Co., Ltd

ADDRESS: 4-8-16, Honjo, Yahatanishi Ward, Kitakyushu City, Fukuoka Prefecture
TEL: 093-602-8670 URL: <http://www.fjk-kk.co.jp/>

Thermal spray coating

There are various materials such as metal, ceramics, cermet and these materials give various characteristics. If you are stumped about surface treatment, please confirm our company's thermal spray technology.

■ Functions to be given: Abrasion resistance, corrosion resistance, heat resistance / heat insulation, oxidation resistance, insulation, plasma resistance, reaction prevention, etc.

partner Companies related to industrial machines, iron and steel, vehicles, printing, firing, semiconductor manufacturing equipment, etc.